SUDAK PASSIVATION

Revêtement cimentaire monocomposant de protection active des armatures et barbotine d'accrochage – EN 1504-7

Description produit

SUDAK PASSIVATION est un revêtement monocomposant à base de ciment Portland, de charges fines sélectionnées, de poudre polymère redispersable et d'inhibiteurs de corrosion actifs. Gâché à l'eau, il forme une barbotine qui rétablit un environnement fortement alcalin autour de l'acier et le protège durablement contre la corrosion. Il s'utilise également comme barbotine d'accrochage pour les mortiers de réparation SUDAK. Conforme à la norme EN 1504-7 (protection contre la corrosion des armatures).

Domaines d'application

- Protection des armatures dégagées lors de la réparation des bétons dégradés.
- Armatures visibles ou enrobage disponible inférieur à 10 mm.
- Bétons contaminés par les chlorures et environnements agressifs exigeant une protection renforcée.
- Chantiers où le mortier de réparation ne peut être appliqué immédiatement après le nettoyage des aciers.
- Barbotine d'accrochage sur béton préparé, avant application des mortiers de réparation.

Avantages

- Double protection : rétablissement du pH alcalin et inhibiteurs de corrosion actifs.
- Efficace même sur armatures déjà corrodées, après brossage énergique.
- Modifié polymère : excellente adhérence à l'acier, sans réduction de l'adhérence acier/béton.
- Parfaite compatibilité avec les aciers, le béton et les mortiers de réparation.
- Double usage : primaire d'armature et barbotine d'accrochage.
- Monocomposant, simplement gâché à l'eau ; application facile et rapide au pinceau.

SUDAK MAROC • Lot Rouissate Commune Lakliaa Province Inzegane Ait Melloul • Tél. +212 5 28 24 52 67 • contact@sudakmaroc.com • www.sudakmaroc.com

Données techniques

Caractéristique	Norme EN	Valeur
Aspect	—	Poudre grise
Eau de gâchage	—	0,25 L/kg (25 % en poids)
Masse volumique du mélange	—	> 1,6 kg/L
Durée pratique d'utilisation à 20 °C	—	20 minutes
Épaisseur de protection	—	200 à 300 µm (2 couches)
Température d'application	—	+5 à +35 °C
Protection contre la corrosion	EN 15183	Aucune corrosion – conforme
Adhérence par cisaillement	EN 15184	≥ 80 % de la barre non revêtue – conforme
Type de produit	EN 1504-7	Revêtement de protection des armatures

Valeurs typiques obtenues en laboratoire à +20 °C et 60 % HR. Les performances sur chantier peuvent varier selon les conditions d'application.

Consommation

Barre Ø 8 mm (2 couches de 200 µm)	≈ 30 g par mètre linéaire
Barre Ø 16 mm (2 couches de 200 µm)	≈ 60 g par mètre linéaire
Barbotine d'accrochage	2 à 3 kg/m²

Consommations théoriques, à vérifier sur chantier selon la rugosité du support.

Préparation des supports

Armatures : éliminer toute rouille non adhérente, calamine et produits de corrosion par brossage énergique ; un décapage au degré Sa 2 (ISO 8501-1) sur toute la circonférence (360°) est recommandé lorsque possible.

Béton (usage en barbotine) : support propre, sain et cohésif ; éliminer le béton dégradé ou contaminé par sablage ou hydrodécapage haute pression. Saturer le support d'eau et éliminer l'excédent avant application.

Mélange

- Verser l'eau de gâchage dans un récipient propre : 0,25 L pour 1 kg de poudre.
- Ajouter progressivement la poudre en malaxant à vitesse moyenne (malaxeur électrique lent).
- Malaxer environ 2 minutes jusqu'à obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux.
- Utiliser exclusivement de l'eau propre.

Application

- **Primaire d'armature** : appliquer au pinceau à poils moyennement souples une première couche régulière d'environ 200 µm sur toute la circonférence de l'acier. Après durcissement suffisant de la première couche, appliquer une seconde couche identique.
- Appliquer le mortier de réparation manuel après environ 2 heures ; pour un mortier projeté, laisser sécher complètement le primaire (8 heures minimum à 20 °C).

FT_SUDAK_PASSIVATION_Version 5_du 22-11-2026

- **Barbotine d'accrochage** : faire pénétrer le mélange à la brosse dans le support préparé et humidifié, puis appliquer le mortier de réparation frais sur frais. Ne jamais laisser sécher la barbotine.
- Appliquer le produit dans les 20 minutes suivant le gâchage.

Précautions d'emploi

- Ne pas appliquer à une température inférieure à +5 °C ni supérieure à +35 °C ; maintenir ces températures pendant 24 heures après application.
- Ne pas rajouter d'eau pour prolonger la durée d'utilisation, ni de mortier frais à un mélange ayant commencé sa prise.
- Ne pas ajouter de ciment, de sable ni d'autres substances.
- Protéger de la pluie jusqu'à la prise.

Conditionnement

SUDAK PASSIVATION est livré en pots de 1 kg.

Nettoyage

Nettoyer les outils à l'eau immédiatement après usage. Le produit durci ne s'élimine que mécaniquement.

Stockage

Stocker dans un local sec et frais, dans l'emballage d'origine fermé, à l'abri du gel et de la chaleur. Durée de conservation : 12 mois.

Hygiène et sécurité

Comme pour tout produit chimique, éviter le contact avec les yeux, la bouche, la peau et les denrées alimentaires . Porter gants, lunettes et vêtements de protection. En cas de projection sur la peau ou dans les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau. En cas d'ingestion accidentelle, consulter un médecin. Refermer les emballages après usage. Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche technique sont fondées sur l'expérience de chantier et des essais de laboratoire, et sont données à titre indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'adéquation du produit à l'usage prévu. SUDAK MAROC se réserve le droit de modifier les informations de ce document sans préavis. Cette fiche annule et remplace toute version antérieure.

Qualité et maîtrise

Tous les produits SUDAK fabriqués sur notre site d'Aït Melloul (Maroc) sont produits dans le cadre d'un système de management de la qualité certifié par un organisme indépendant conforme aux exigences de la norme **ISO 9001:2015** (SGS – certificat n° MA26/00000026, valide jusqu'au 04/05/2029).





FT_SUDAK_PASSIVATION_Version 5_du 22-11-2026