SUDAK WATERSTOP

Gamme de joints waterstop en PVC – profils intérieurs (INT) et extérieurs (EXT), pour joints de construction et de dilatation

Description produit

SUDAK WATERSTOP est une gamme de joints d'étanchéité (waterstops) extrudés en PVC plastifié de haute qualité, fabriqués à partir de matières premières vierges, de couleur **jaune**. Noyés dans le béton coulé en place, ils empêchent le passage de l'eau au travers des joints de construction, de retrait et de dilatation, dans les ouvrages destinés à retenir l'eau comme dans ceux destinés à l'exclure.

La gamme associe le principe de la **valve** (les bulbes d'extrémité, ancrés dans le béton, mettent le profil en tension à l'ouverture du joint et assurent l'étanchéité) et celui du **cheminement tortueux** (nervures et ailettes qui allongent le chemin de l'eau). Les profils sont livrés en rouleaux et raccordés sur chantier par soudure ; des pièces spéciales préfabriquées assurent la continuité du réseau aux intersections.

Domaines d'application

- **Ouvrages retenant l'eau** : réservoirs, châteaux d'eau, bassins de stations d'épuration et de traitement d'eau, barrages, écluses, canaux, dalots, déversoirs, piscines, cuves de rétention.
- **Ouvrages excluant l'eau** : sous-sols, parkings souterrains, fondations, radiers, tunnels et passages souterrains, culées et murs de soutènement, toitures-terrasses et dalles de podium.

Avantages

- Gamme complète de profils intérieurs et extérieurs, pour joints de construction et de dilatation.
- Réseau continu à quatre bulbes : principes de la valve et du cheminement tortueux.
- Ailes renforcées à œillets (profils INT) pour une fixation sûre aux armatures ; ailettes anti-laitance sur les profils de construction.
- Raccordement simple sur chantier par soudure thermique ; pièces spéciales préfabriquées.
- Reste en place pendant le bétonnage ; pose rapide et économique.
- Ne tache pas le béton, ne provoque pas de couple électrolytique avec les armatures, insensible aux adjuvants usuels du béton.
- Grande élasticité et bonne résistance à l'abrasion ; couleur jaune facilement repérable sur chantier.

SUDAK MAROC • Lot Rouissate Commune Lakliaa Province Inzegane Ait Melloul • Tél. +212 5 28 24 52 67 • contact@sudakmaroc.com • www.sudakmaroc.com

Gamme de profils

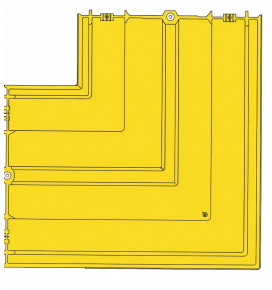
Profil	Conception	Emploi	Largeurs
INT-C – intérieur, construction	Âme pleine, posée au centre de l'épaisseur, ailes à œillets et ailettes anti-laitance	Joints de construction, de reprise et de retrait	150 – 200 – 250 mm
INT-D – intérieur, dilatation	Bulbe central de dilatation, ailes à œillets	Joints de dilatation ; utilisable aussi en joints de construction	150 – 200 – 250 mm
EXT-C – extérieur, construction	Âme pleine, posée contre le coffrage ou le béton de propreté, aile de clouage renforcée	Joints de construction et de retrait des radiers, fondations, sous-sols	150 – 200 – 250 mm
EXT-D – extérieur, dilatation	Caisson central plat recevant le fond de joint, aile de clouage renforcée	Joints de dilatation des radiers, fondations, sous-sols	150 – 200 – 250 mm

Les profils **INT**, noyés à mi-épaisseur, résistent à la pression d'eau sur les deux faces : ils conviennent aux ouvrages retenant l'eau. Les profils **EXT** ne résistent qu'à la pression s'exerçant du côté où ils sont fixés lorsqu'ils sont posés en paroi ; sous radier, appuyés sur le béton de propreté, ou contre un coffrage perdu en béton, ils résistent à la pression des deux côtés.

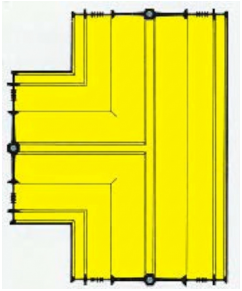
Pièces spéciales (jaunes)

Pour garantir la continuité des bulbes, toutes les intersections et tous les changements de direction sont réalisés avec des pièces préfabriquées, disponibles pour chaque profil :

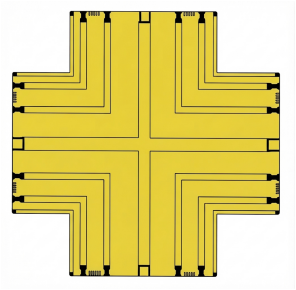
- Angles à plat à 90°.
- Angles sur chant à 90° et 270°.
- T et croix (raccords à 3 et 4 voies).
- Pièces fabriquées sur plan, à la demande.



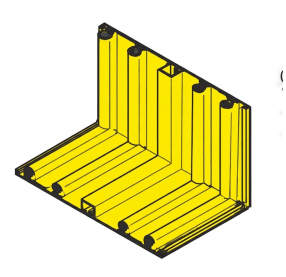
Angle à plat 90°



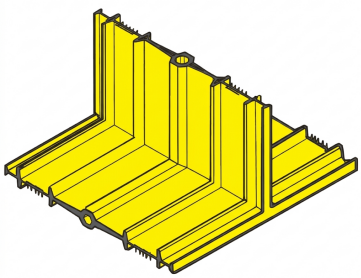
T à plat (3 voies)



Croix à plat (4 voies)



Angle sur chant 90° (profil EXT)



T sur chant (profil INT)

FT_SUDAK_WATERSTOP_Version 5_du 22-11-2026

Données techniques – matériau

Caractéristique	Norme EN	Valeur
Matière	—	PVC plastifié, matières premières vierges
Couleur	—	Jaune
Masse volumique	EN ISO 1183-1	1,3 à 1,4
Dureté Shore A	EN ISO 868	≥ 75
Résistance à la traction	EN ISO 527-2	≥ 15 MPa
Allongement à la rupture	EN ISO 527-2	≥ 300 %
Absorption d'eau	EN ISO 62	≤ 0,15 %
Résistance aux alcalis – variation de masse / de dureté	—	+0,063 % / −3,2 points
Après extraction accélérée – traction / allongement	—	≥ 15 MPa / ≥ 300 %
Température de service	—	−35 à +55 °C
Température de soudure	—	160 à 180 °C

Valeurs minimales garanties ; la colonne « Norme EN » indique la méthode d'essai européenne de référence.

Données d'emploi

Caractéristique	Valeur
Pression d'eau admissible, sans mouvement du joint	Jusqu'à 10 m (profils 150 mm) – jusqu'à 100 m (profils 200 et 250 mm)
Pression d'eau admissible, au mouvement maximal	Jusqu'à 40 m (profils 200 et 250 mm)
Mouvement admissible du joint	Jusqu'à 10 mm (résultante des mouvements x, y, z)
Largeur maximale du joint	40 à 50 mm selon le profil

Choix du profil

- La largeur dépend de l'épaisseur de l'élément, de la position des armatures, de la taille des granulats et de la complexité du coulage.
- Épaisseur ≥ 250 mm : profil de 250 mm.
- Épaisseur de 200 à 250 mm : profil de 200 mm.
- Épaisseur < 200 mm : profil de 150 mm.

Résistance chimique

- **Permanente** : eau de mer, solutions salines, eau potable et eaux usées.
- **Temporaire** : alcalis, huiles minérales, acides minéraux.

FT_SUDAK_WATERSTOP_Version 5_du 22-11-2026

Mise en œuvre

- **Profils INT** : maintenir le profil fermement en position pendant le bétonnage, centré sur le joint et à mi-épaisseur, en le ligaturant aux armatures par les œillets des ailes renforcées (les œillets, situés à l'extérieur des bulbes, ne créent pas de cheminement d'eau). Laisser un espace suffisant entre armatures et waterstop pour permettre un bon serrage du béton.
- **Profils EXT** : sur béton de propreté, poser simplement le profil centré sur l'axe du joint, généralement sans fixation. Sur coffrage vertical, clouer à travers l'aile de clouage en laissant dépasser la tête des clous, qui restera prise dans le béton et empêchera le déplacement du profil au décoffrage.
- Vibrer soigneusement le béton autour du waterstop afin de ne laisser ni vide ni zone poreuse ; un béton autoplaçant formulé avec la gamme SUDAK SuperPlast facilite le remplissage.
- Pour les joints de dilatation, combler le joint avec un fond de joint SUDAK FOND JOINT ou une plaque SUDAK Filler Board, puis calfeutrer avec un mastic SUDAK.

Raccordement sur chantier

- Couper les extrémités à raccorder bien d'équerre et les maintenir alignées dans un gabarit.
- Les presser de part et d'autre d'une lame chauffante (160 à 180 °C) jusqu'à formation d'un bourrelet régulier de PVC fondu.
- Retirer la lame et presser fermement les extrémités l'une contre l'autre ; le PVC refroidit en formant une soudure par fusion résistante.
- Réaliser toutes les intersections et tous les angles avec les pièces spéciales SUDAK WATERSTOP.

Conditionnement

Profils livrés en rouleaux de 20 m. Pièces spéciales à l'unité.

Stockage

Stocker à couvert, à l'abri du soleil direct et des températures extrêmes.

Hygiène et sécurité

Produit non dangereux dans les conditions normales d'utilisation. Lors du soudage, travailler dans un endroit ventilé et éviter d'inhaler les fumées ; porter des gants pour manipuler la lame chauffante.

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche technique sont fondées sur l'expérience de chantier et des essais de laboratoire, et sont données à titre indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'adéquation du produit à l'usage prévu. SUDAK MAROC se réserve le droit de modifier les informations de ce document sans préavis. Cette fiche annule et remplace toute version antérieure.

SUDAK MAROC • Lot Rouissate Commune Lakliaa Province Inzegane Ait Melloul • Tél. +212 5 28 24 52 67 • contact@sudakmaroc.com • www.sudakmaroc.com

Qualité et maîtrise

Tous les produits SUDAK fabriqués sur notre site d'Aït Melloul (Maroc) sont produits dans le cadre d'un système de management de la qualité certifié par un organisme indépendant conforme aux exigences de la norme **ISO 9001:2015** (SGS – certificat n° MA26/00000026, valide jusqu'au 04/05/2029).





FT_SUDAK_WATERSTOP_Version 5_du 22-11-2026