SUDAK CHAPE THERMO

Chape fluide pour planchers chauffants et rafraîchissants — haute conductivité thermique

Description

SUDAK CHAPE THERMO est une chape fluide autonivelante en poudre, fibrée, formulée pour l'enrobage des tubes de planchers chauffants à eau chaude ou rafraîchissants et des câbles électriques. Sa formulation dense et à faible air occlus, à base de sables siliceux, assure un enrobage complet sans vide et une excellente diffusion de la chaleur, avec une épaisseur réduite au-dessus des tubes.

Domaines d'application

- Planchers chauffants hydrauliques (PCBT) et planchers rafraîchissants.
- Planchers chauffants électriques (câbles et trames).
- Chape flottante sur isolant en habitat, hôtellerie, bureaux, établissements de santé.
- Enrobage minimum de 30 mm au-dessus des tubes ; épaisseur totale courante 45–70 mm.

Avantages

- Conductivité thermique élevée : montée en température plus rapide et économie d'énergie.
- Enrobage parfait des tubes, sans vide d'air.
- Fibrée : bonne résistance à la fissuration sous cycles thermiques.
- Épaisseur réduite par rapport à une chape traditionnelle (6–7 cm) : gain de charge et de hauteur.
- Mise en chauffe progressive possible dès 7 jours.

Normes

- EN 13813 : matériaux de chape – propriétés et exigences.

SUDAK MAROC • Lot Rouissate Commune Lakliaa Province Inzegane Ait Melloul • Tél. +212 5 28 24 52 67 • contact@sudakmaroc.com • www.sudakmaroc.com

Données techniques

Caractéristique	Valeur
Classe EN 13813	CT-C30-F6
Aspect	Poudre grise fibrée
Granulométrie max.	2,0 mm
Eau de gâchage	3,75 à 4,0 L par sac de 25 kg (15–16 %)
Fluidité (anneau Ø 30 × 50 mm)	150–160 mm
Air occlus	< 2 %
Masse volumique durcie	≈ 2,15 kg/L
Conductivité thermique λ	≥ 1,3 W/m·K
Fibres	Polypropylène microfilament
Résistance en compression à 28 j	≥ 30 MPa
Résistance en flexion à 28 j	≥ 6 MPa
Circulable	24 h

Valeurs typiques obtenues en laboratoire à 20 °C et 65 % HR. Elles peuvent varier selon les conditions de chantier.

Préparation du support

- Isolant posé jointif, recouvert d'un film polyéthylène 150 µm étanche relevé en périphérie (recouvrement 10 cm, joints scotchés).
- Bande périphérique compressible de 8–10 mm sur toute la hauteur de la chape.
- Tubes fixés et lestés pour éviter leur flottaison ; circuit mis en eau et sous pression (≥ 3 bars) pendant le coulage.
- Repérer le niveau fini avec trépieds ou mire laser.

Mise en œuvre

- Malaxer 3 minutes au malaxeur électrique ou utiliser une pompe à malaxage en continu ; respecter strictement le dosage en eau.
- Couler en commençant par le point le plus éloigné, par bandes de 5–6 m.
- Débuller au rouleau ou à la barre immédiatement après coulage.
- Protéger des courants d'air et du soleil pendant 48 h.
- Mise en chauffe : à partir de 7 j, 25 °C de départ maintenus 3 j, puis +5 °C par jour jusqu'à la température maximale de service, maintenue 4 j ; redescendre ensuite progressivement avant la pose du revêtement.

Consommation

Environ 1,9 kg de poudre par m² et par mm d'épaisseur (soit environ 95 kg/m² pour 50 mm).

FT_SUDAK_CHAPE THERMO_Version 5_du 22-11-2026

Précautions

- Fractionner tous les 40 m² maximum, à chaque changement de circuit et aux seuils ; longueur de panneau ≤ 8 m, rapport longueur/largeur ≤ 2.
- Ne jamais chauffer la chape avant 7 jours.
- Température d'application : +5 °C à +30 °C.
- Vérifier l'humidité résiduelle (≤ 2 % CM) avant pose d'un revêtement sensible.

Conditionnement et stockage

- Sac de 25 kg.
- 12 mois en emballage d'origine fermé, à l'abri de l'humidité et du gel, sur palette.
- Produit contenant du ciment : irritant. Porter gants et lunettes. Consulter la fiche de données de sécurité.

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche technique sont fondées sur l'expérience de chantier et des essais de laboratoire, et sont données à titre indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'adéquation du produit à l'usage prévu. SUDAK MAROC se réserve le droit de modifier les informations de ce document sans préavis. Cette fiche annule et remplace toute version antérieure.

Qualité et maîtrise

Tous les produits SUDAK fabriqués sur notre site d'Aït Melloul (Maroc) sont produits dans le cadre d'un système de management de la qualité certifié par un organisme indépendant conforme aux exigences de la norme **ISO 9001:2015** (SGS – certificat n° MA26/00000026, valide jusqu'au 04/05/2029).





FT_SUDAK_CHAPE THERMO_Version 5_du 22-11-2026