SUDAK SuperPlast 265 PAC

Nouvelle génération de superplastifiants pour les exigences les plus élevées dans la

Description

production de béton préfabriqué

Identification

Notre nouvelle génération de superplastifiants représente une avancée majeure dans la technologie des adjuvants pour béton, spécialement conçue pour répondre aux défis les plus exigeants de la préfabrication. Grâce à une formulation innovante à base d'éthers de polycarboxylate (PCE), cet adjuvant de pointe permet d'atteindre des performances exceptionnelles tout en optimisant les processus de production.

Utilisations

- Béton préfabriqué
- Tuyaux et buses d'assainissement (béton vibro-compacté / démoulage immédiat)
- Béton architectonique
- Béton à haute fluidité
- Béton autoplaçant (BAP)
- Béton à haute résistance contre les milieux agressifs
- Béton à haute résistance

Normes

SUDAK SuperPlast 265PAC est conforme à la norme EN 934-2 Tab 2 et Tab 3 et à la ASTM 494 TypeF&G ; comme adjuvant superplastifiant / haut réducteur d'eau.

Avantages

Plastification très efficace : Notre superplastifiant garantit une dispersion optimale des particules de ciment, permettant d'obtenir des bétons d'une fluidité remarquable avec une consommation d'énergie de malaxage réduite. **Réduction d'eau très élevée** : Grâce à son pouvoir réducteur d'eau exceptionnel (pouvant atteindre jusqu'à 40%), il permet la production de bétons compacts à très faible rapport E/C, améliorant ainsi significativement la durabilité et les résistances mécaniques. **Dosage économique** : Son efficacité maximisée permet une utilisation optimisée, réduisant les coûts de formulation tout en garantissant des performances constantes et reproductibles. **Surfaces de haute qualité** : Il contribue à l'obtention de surfaces lisses et uniformes, essentielles pour les bétons architectoniques et les éléments préfabriqués nécessitant un fini parfait. **Rhéologie du béton optimisée** :

- **Viscosité / adhérence réduite** : Améliore considérablement la maniabilité et la pompabilité, facilitant la mise en œuvre dans les coffrages complexes.

FT_SUDAK_SuperPlast 265 PAC_Version 5_du 22-11-2026

- **Bonne stabilité et robustesse du béton** : Maintient l'homogénéité du mélange, minimisant les risques de ségrégation et de ressuage.
- **Excellente compactabilité** : Assure un remplissage parfait des coffrages, même dans les zones à ferraillage dense, sans nécessiter de vibration excessive.

Développement rapide de la résistance : Permet d'atteindre des résistances élevées à jeune âge, accélérant ainsi les cycles de production et permettant des décoffrages précoces. **Exempt de composants favorisant la corrosion** : Sa formulation sans chlorures garantit une protection optimale des armatures, assurant la durabilité à long terme des structures en béton armé et précontraint.

Dosage optimal

Le dosage optimal de **SUDAK SuperPlast 265 PAC** doit être déterminé par des essais préalables, en fonction des matériaux utilisés et de l'effet recherché. Le dosage normal varie entre 0,5 et 3 % du poids ciment portland, y compris pouzzolanes, laitiers ou fumée de silice.

Les dosages en dehors de la plage de dosage recommandée ci-dessus peuvent être utilisés si nécessaire et appropriés pour répondre à des exigences précises. Contactez le Service technique de SUDAK MAROC pour des conseils dans ces cas.

Données techniques

Composition chimique	Mélange de polymères synthétiques
Couleur	Liquide jaunâtre
Densité	1,06 +/- 0,05
PH	5.00
Extrait sec	28+/- 1
Teneur en chlorure	Max 0.1%
Teneur en alkali (Na20)	<0,1%

Les spécifications de propriétés sont basées sur des tests de laboratoire et peuvent varier dans l'application pratique. Pour déterminer l'aptitude technique individuelle, des essais d'aptitude préliminaires doivent être effectués dans les conditions d'application réelle.

Conditionnement

SUDAK SuperPlast 265 PAC est disponible en IBC de 1000Kg, Fût de 200Kg et Bidon de 20Kg.

Instructions d'utilisation

Après le mélange du liant (ciment, micro silice, cendres volantes) et des agrégats, seulement 50-60% de l'eau totale sera ajouté. Le **SUDAK SuperPlast 265 PAC** est ajouté à l'eau restante au mélange de béton. Le béton doit être mélangé pendant 2 minutes ou pendant la période déterminée dans les tests de laboratoire.

Notes Importantes

Le dosage Adjuvant et la méthode d'application doivent être déterminées par des essais de laboratoire.

FT_SUDAK_SuperPlast 265 PAC_Version 5_du 22-11-2026

Stockage

L'adjuvant ne doit pas être versé directement sur le ciment sec. La cure du béton frais doit être effectuée correctement. Tous les équipements doivent être nettoyés après leur utilisation. Les matériaux durcis ne peuvent être enlevés que mécaniquement. Le **SUDAK SuperPlast 265 PAC** a une durée de conservation de 9 mois si conservé dans un endroit sec et dans ses contenants d'origine fermés à une température située entre 5°C et 35°C. Ne pas laissez exposé au rayon du soleil.

Hygiène et sécurité

Pour plus d'informations, consultez la Fiche de Données de sécurité disponible pour ce produit.

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche technique sont fondées sur l'expérience de chantier et des essais de laboratoire, et sont données à titre indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'adéquation du produit à l'usage prévu. SUDAK MAROC se réserve le droit de modifier les informations de ce document sans préavis. Cette fiche annule et remplace toute version antérieure.

Qualité et maîtrise

Tous les produits SUDAK fabriqués sur notre site d'Aït Melloul (Maroc) sont produits dans le cadre d'un système de management de la qualité certifié par un organisme indépendant conforme aux exigences de la norme **ISO 9001:2015** (SGS – certificat n° MA26/00000026, valide jusqu'au 04/05/2029).





FT_SUDAK_SuperPlast 265 PAC_Version 5_du 22-11-2026