SUDAK JACKETING 200

Micro-béton de chemisage structural haute performance — Classe R4 EN 1504-3

Identification

SUDAK Jacketing 200 est un micro-béton de réparation et de chemisage structural monocomposant, prêt à gâcher à l'eau de réseau, formulé à base de ciment Portland, granulats sélectionnés (Dmax = 4 mm), fumée de silice, filler minéral et additif en poudre. Il est conforme aux exigences de la classe **R4** de la norme **EN 1504-3** pour la réparation structurale des structures en béton armé. Applicable en épaisseur de 25 à 200 mm. Sa formulation spéciale, sa consistance fluide et son emballage pratique le rendent facile à mélanger et à mettre en œuvre dans les zones encombrées.

Utilisations

- Chemisage structural de poteaux, poutres, voiles et dalles en béton armé dégradé. - Réparation de grandes surfaces en béton sur ouvrages d'art : piles de pont, tunnels, murs de soutènement, tabliers. - Réparation de bétons affectés par la corrosion des armatures, la carbonatation ou la pénétration de chlorures. - Applications par coffrage avec coulage ou pompage, en zones d'accès difficile ou ferraillage congestionné. - Compatible avec les systèmes de protection cathodique (teneur en chlorures < 0,05 %). - Méthodes de réparation EN 1504-3 : 3.2, 4.4, 7.1, 7.2.

Normes et conformité

SUDAK Jacketing 200 est conforme à la classification **R4** selon la norme **EN 1504-3** (Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton — réparation structurale). Le produit peut faire l'objet d'un marquage CE avec Déclaration de Performance (DoP) sur la base d'essais de type initial réalisés par un laboratoire notifié.

Avantages

- Haute compatibilité avec les bétons de résistance 25 à 60 MPa — compatibilité mécanique et thermique optimale. - Compensation du retrait en phase plastique et durcie — élimine le risque de décollement au jeune âge. - Faible teneur en alcalins — minimise le risque de réaction alcali-granulat. - Adhérence exceptionnelle au support béton sans primaire d'accrochage dans les conditions normales. - Nature auto-plaçant — élimine les nids de cailloux, chasse l'air sans vibration. - Applicable par pompage ou coulage dans les zones à accès restreint. - Haute résistance à la carbonatation et aux chlorures — protection durable des armatures. - Produit en sac 25 kg, prêt à gâcher : ajouter uniquement de l'eau de réseau, sans variation de dosage sur site. - Sans adjuvants chlorés — compatible avec tous les aciers d'armature.

www.sudakmaroc.com

Propriétés techniques

Les résultats suivants sont obtenus pour un rapport eau/poudre de 0,18 – 0,19 (4,5 L / sac 25 kg) à 20 °C, sauf indication contraire.

SUDAK MAROC • Lot Rouissate Commune Lakliaa Province Inzegane Ait Melloul • Tél. +212 5 28 24 52 67 • contact@sudakmaroc.com • www.sudakmaroc.com

Résultat SUDAK

Caractéristique / Essai Norme Exigence R4

C200

Résistance compression fc1j	EN 12190	**≥ 15 MPa**	
Résistance compression fc3j	EN 12190	**≥ 30 MPa**	
Résistance compression fc7j	EN 12190	**≥ 42 MPa**	
Résistance compression fc28j	EN 12190	> 45 MPa	**≥ 55 MPa**
Adhérence par traction (pull-off) Module d'élasticité en	EN 1542	> 2,0 MPa	**≥ 2,0 MPa**
EN 13412		> 20 GPa	**≥ 25 GPa**

compression

Teneur en ions chlorure	EN 1015-17	< 0,05 %	**< 0,03 %**
Résistance gel-dégel (immersion)	EN 13687-1	≥ 2,0 MPa	**≥ 3,0 MPa**
Résistance à la carbonatation dk	EN 13295	≤ béton réf.	**Conforme**
Réaction au feu	EN 1504-3 §5.5	—	**Classe A1**
Retrait (prisme 25×25×285 mm)	—	—	**< 500 µ à 28j**
Propriétés d'écoulement	EN 13395-3	—	**750 mm / 10 s**
Densité fraîche	—	—	**≈ 2 300 kg/m³**

Les valeurs typiques ci-dessus sont issues d'essais de laboratoire. Les résultats obtenus sur chantier peuvent varier selon les conditions d'application et de cure.

Données techniques — produit sec

Conditionnement	Sac de 25 kg
Base liante	CPJ 55 PM + fumée de silice + filler calcaire
D_{max} granulat	5 mm
Adjuvants incorporés	Haut réducteur d'eau / Fluidifiant
Eau de gâchage	4,2 – 4,8 L / sac (eau de réseau)
Rapport E/Liant	0,36 – 0,40
Temps ouvert à 20 °C	30 – 45 minutes
Épaisseur d'application	25 à 200 mm
Rendement volumique	≈ 12,0 litres / sac 25 kg
Durée de conservation	12 mois en emballage intact, lieu sec
Teneur en chlorures	< 0,05 % (compatible protection cathodique)
Réaction au feu	Classe A1 (non combustible)

FT_SUDAK_JACKETING 200_Version 5_du 22-11-2026

Instructions d'application

Préparation du support

- Délimiter le contour de la réparation à l'aide d'une découpe en carré (éviter les bords en biais). - Démolir le béton dégradé jusqu'à un fond sain, profondeur minimale 25 mm. - Nettoyer la surface : éliminer laitance, poussière, graisse, peinture et produits contaminants (hydrodémolition, sablage ou bouchardage recommandés). - Exposer les armatures corrodées et passiver au SUDAK Sanofer, décaper jusqu'au métal blanc. En présence de chlorures, laver à l'eau haute pression après décapage. - Saturer le support à l'eau propre plusieurs heures avant coulage. Éliminer l'eau libre avant application. - En cas de barrière support/réparation requise, appliquer un agent d'accrochage latex (type **SUDAK LATEX** ou équivalent).

Coffrage

- Coffrage rigide, étanche, sans absorption d'eau. Prévoir purges de fond et évents en partie haute. - Prévoir des points d'accès pour le coulage ou le raccordement de la pompe.

Gâchage

- Utiliser exclusivement un malaxeur à action forcée (400–500 tr/min) ou une bétonnière de chantier - Ne jamais gâcher des sacs partiels. - Mesurer 4,0 à 4,5 L d'eau de réseau (qualité eau potable). Verser les 3/4 dans le malaxeur en marche. - Ajouter le contenu du sac entier (25 kg), malaxer 1 minute, puis ajouter le reste de l'eau. Malaxer encore 2 à 3 minutes jusqu'à consistance lisse et homogène. - Ajuster l'eau entre 4,2 et 4,8 L maximum selon la consistance souhaitée — ne jamais dépasser 4,8 L. - Passer le mélange au travers d'une grille métallique avant mise en place pour déceler tout matériau non malaxé.

Mise en place

- Couler en continu dans le coffrage. Utiliser dans les 30 minutes suivant le gâchage pour bénéficier de la pleine fluidité et du processus d'expansion. - Application par pompage possible (pompe à béton type Putzmeister S5 ou équivalent, capable de traiter des granulats 0/4 mm). Diamètre de tuyau recommandé : 50 mm.

Cure

- Maintenir le coffrage jusqu'à fc ≥ 10 MPa. Décoffrer et appliquer immédiatement un produit de cure (**SUDAK Cure W** ou équivalent) sur toutes les faces exposées. - Par temps chaud ou vent desséchant, compléter par un polyane agrafé en bord. - Par temps froid, protéger la réparation du gel jusqu'à résistance suffisante.

Imprégnation

- Dans des conditions de forte humidité ou embrun marin appliquer l'imprégnation **SUDAK HYDROPHOBE LIQ** pour une meilleure durabilité de la réparation et des bétons adjacents.

Conditions de travail

- Température minimale d'application : +3 °C (substrat et air). Ne pas appliquer si la température est en dessous de 3 °C et en baisse. - Par temps froid (jusqu'à +3 °C) : utiliser une eau de gâchage tiède (max 30 °C) pour accélérer la montée en résistance. - Par temps chaud (> 35 °C) : stocker les sacs à l'ombre, utiliser de l'eau fraîche pour le gâchage. - Ne pas exposer à l'eau courante pendant l'application.

www.sudakmaroc.com

FT_SUDAK_JACKETING 200_Version 5_du 22-11-2026

Estimatif

Conditionnement	Sacs de 25 kg
Rendement	≈ 12,0 litres / sac (≈ 2 300 kg/m³)
Consommation indicative	≈ 21 kg/m²/cm d'épaisseur
Application type 80 mm Note : les rendements sont indicatifs. Des pertes selon la configuration du coffrage et le mode d'application sont à prévoir.	≈ 168 kg/m² soit ≈ 6,7 sacs/m²

Nettoyage

Nettoyer immédiatement les outils, malaxeurs et coffrages à l'eau claire après utilisation. Le matériau durci ne peut être éliminé que mécaniquement.

Stockage

SUDAK Chemisage 200 a une durée de conservation de **12 mois** à compter de la date de fabrication, dans les sacs d'origine intacts, stockés en lieu sec à l'abri de l'humidité (temperature 5–35 °C). En cas de stockage à forte chaleur ou humidité élevée, la durée de vie peut être réduite. Palettes à l'abri du sol, ne pas exposer au rayonnement solaire direct.

Hygiène et sécurité

SUDAK Chemisage 200 contient du ciment Portland qui est alcalin et peut provoquer des irritations cutanées et oculaires. Porter des gants résistants aux alcalins, des lunettes de protection et un masque antipoussière lors du gâchage.

- Contact peau : rincer abondamment à l'eau. Consulter un médecin si irritation persiste. - Contact yeux : rincer immédiatement et abondamment à l'eau courante. Consulter un médecin. - Ingestion : ne pas provoquer de vomissements. Consulter immédiatement un médecin. - Le produit est non combustible (Classe A1).

Pour toute information complémentaire, consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur demande ou sur www.sudakmaroc.com.

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur des essais de laboratoire et l'expérience acquise. Les résultats obtenus sur chantier peuvent varier en fonction des conditions d'application, de la nature du support et des paramètres environnementaux. Il appartient à l'utilisateur de vérifier l'adéquation du produit à son application spécifique et de réaliser des essais préalables si nécessaire. SUDAK MAROC se réserve le droit de modifier les données techniques sans préavis. Cette fiche technique annule et remplace toute version antérieure.

Toutes les fiches techniques SUDAK sont régulièrement mises à jour. Il incombe à l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose de la version en cours.

www.sudakmaroc.com

SUDAK MAROC • Lot Rouissate Commune Lakliaa Province Inzegane Ait Melloul • Tél. +212 5 28 24 52 67 • contact@sudakmaroc.com • www.sudakmaroc.com

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche technique sont fondées sur l'expérience de chantier et des essais de laboratoire, et sont données à titre indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'adéquation du produit à l'usage prévu. SUDAK MAROC se réserve le droit de modifier les informations de ce document sans préavis. Cette fiche annule et remplace toute version antérieure.

Qualité et maîtrise

Tous les produits SUDAK fabriqués sur notre site d'Aït Melloul (Maroc) sont produits dans le cadre d'un système de management de la qualité certifié par un organisme indépendant conforme aux exigences de la norme **ISO 9001:2015** (SGS – certificat n° MA26/00000026, valide jusqu'au 04/05/2029).



FT_SUDAK_JACKETING 200_Version 5_du 22-11-2026