SUDAK CAST 161

Adjuvant multi-usage pour mélanges à base de ciment, imperméabilise les mortiers.

Description

Agent d'adhérence.

Identification

SUDAK CAST 161 est un adjuvant aux copolymères de styrène de butadiène conçu pour être utilisé comme adjuvant intégral pour les couches de liaison cimentaires, les mortiers et le béton afin d'améliorer l'adhérence, l'imperméabilité et la résistance chimique

Domaines d'application

- Réparation, reprofilage et nivellement du béton (chapes, ragréage, réparations d'éclatements, surfaces armées ou précontraintes)
- Imperméabilisation et protection (enduits étanches pour piscines, réservoirs, terrasses, balcons ; cuvelages selon DTU 14.1 ; solins de rives et raccords d'enduits)
- Reprise et liaison (barbotine d'accrochage entre béton ancien et neuf ; fixation de briques et carrelages)
- Protection des armatures contre la corrosion
- Environnements exposés (zones humides, chimiques, garages, abords de piscines, tabliers de ponts, autoroutes, dalles de parking)

Avantages

- **Techniques et performance** oExcellente adhérence à l'acier et au béton, avec une bonne adhérence aussi à la brique, au verre, à l'asphalte, au bois, au polystyrène expansé ainsi qu'à la plupart des matériaux de construction. oAugmente la flexibilité. oAméliore la dureté et la durabilité des mortiers. oRésistance élevée à la pénétration des eaux. oBonne résistance à l'abrasion. oBonne résistance aux cycles de gel/dégel et à l'infiltration des sels. oUne bonne résistance à de nombreux produits chimiques et à l'huile minérale.
- **Séchage et mise en œuvre** oDiminue fortement le retrait. oEmpêche le ressuage. oRéduit le rapport Eau/Ciment. oDurcissement rapide.
- **Compatibilité et sécurité** oModules d'élasticité et de dilatation thermique semblables à ceux du béton (contrairement aux primaires et mortiers à base de résine). oNon toxique : peut être employé au contact de l'eau potable. oProtection durable contre la corrosion.
- **Avantages économiques et validation** oPlus économique que les mortiers à base de résine époxydique ou polyester. oPerformance démontrée.

SUDAK MAROC • Lot Rouissate Commune Lakliaa Province Inzegane Ait Melloul • Tél. +212 5 28 24 52 67 • contact@sudakmaroc.com • www.sudakmaroc.com

Caractéristiques techniques

Base chimique :	Dispersion aqueuse de résine synthétique
Matières actives :	40% +/- 1%
Densité :	1 Kg/L
pH	8
Conditionnement :	▪ Fût de 210 litres ▪ Bidon de 25 litres ▪ Bidon de 5 litres ▪ Jerrycans de 2 litres et 1litres
Aspect / Couleur :	Liquide blanc laiteux
Durée de Conservation :	18 mois dans son emballage d'origine intact
Conditions de Stockage :	Le produit stocké à l'abri du gel et d'une chaleur excessive

Performance mortier témoins vs mortier modifié au SUDAK CAST 161

Résultats basé sur essais au laboratoire interne de SUDAK MAROC : CPJ 45 : 42.6 KG-Sable : 136.2KG- Eau 11.4 L-**SUDAK CAST 161** : 12 L. (gâchée de 0,1m3)

Propriété	**Résultats**
Résistance à la compression(1):	**40N / mm² dépendant de ciment utilisé et la maniabilité.**
Résistance au gel/dégel	**Excellente.**
Perméabilité à la vapeur d'eau(2)	**Moins de 4gm / m² / 24hsur une épaisseur de 10mm**
Adhérence	**Excellente au béton, à l'acier, à la brique, au verre, etc.**
Coefficient de dilatation thérmique	**Entre -20°C à +20°C: 12.8 . 10-6 Entre -20°C à +60°C: 12.9 . 10-6**
Résistance chimique	**Résiste aux acides dilués, aux alcalis, aux sulfates, aux chlorures, à l'urée, à l'acide lactique, au sucre,..etc.**
Résistance à la pression d'eau	**Excellent- sous colonne de 30m aucune infiltration à travers une épaisseur de15mm**

Consommation

En barbotine d'adhérence : 20 litres de **SUDAK CAST 161** mélangé à 50 kg de ciment permettent d'obtenir une barbotine de consistance crémeuse capable de recouvrir approximativement une surface 20m². **En mortier et chape de béton**: Le dosage le plus courant est de 5 litres pour 50 kg de ciment. En zones à fortes sollicitations chimiques ou mécaniques, un dosage de 10 litres pour 50 kg de ciment est recommandé.

Instructions d'utilisation

Préparation de la surface : Si le produit est utilisé à titre de reprise de bétonnage, le substrat en béton doit être âgé d'au moins 3 jours. Le béton doit être propre. L'huile, la saleté, les débris, la peinture, les agents de cure, les

FT_SUDAK_CAST 161_Version 5_du 22-11-2026

agents de scellement et le béton endommagé doivent être enlevés. La surface doit être préparée mécaniquement par sablage, bouchardage, grenaillage ou scarification de manière à créer un profil de surface d'un minimum de 3 mm et à exposer le gros

granulat du béton. Finalement, nettoyer complètement le béton à l'aide d'un aspirateur et/ou par lavage sous pression afin d'enlever tous les résidus.

Laisser la surface du béton sécher. Ne pas appliquer la barbotine sur de l'eau stagnante. Le substrat en béton doit être saturé superficiellement sec afin de réduire la perte d'humidité.

Accrochage et barbotine: Pour l'accrochage de chapes à l'aide de **SUDAK CAST 161**, SUDAK MAROC recommande fortement d'utiliser une barbotine ciment – **SUDAK CAST 161** plutôt que d'utiliser ce produit seul à titre de primer. Une fois la surface préparée, apprêter toutes les surfaces avec une barbotine avant de mettre la chape en place. Suivre les directives de malaxage et de mise en place ci-après. Mettre la chape en place sur la couche de liaison avant que cette dernière ne sèche.

Malaxage : Les petites quantités peuvent être malaxées à l'aide d'une perceuse et d'un mélangeur. Pour les travaux d'envergure, utiliser un malaxeur à palettes. La température des matériaux doit se situer entre 5 et 32 °C. Ajouter la quantité de **SUDAK CAST 161** appropriée au volume de la gâchée, puis ajouter les constituants secs. Malaxer pendant au moins 3 minutes. Le produit malaxé doit être rapidement transporté vers la zone à réparer et mis en place immédiatement.

Mise en place : Verser le matériau sur le support.

Application de la couche de liaison : Étendre la couche de liaison avec un balai à poils raides – balai cantonnier- jusqu'à l'obtention du taux de couverture recommandé.

Application de la chape : Pour les réparations, étendre avec une truelle, une règle à araser ou une pelle carrée jusqu'à ce que l'épaisseur de la surface réparée s'harmonise avec celle du béton adjacent. Finir l'application par lissage manuel. Sur une grande surface de plancher, utiliser des règles à araser comme guides avec une règle vibrante afin d'effectuer la mise à niveau. Compacter et effectuer la finition par lissage manuel ou mécanique.

Finition : Finir la réparation de manière à obtenir la texture désirée. La texture typique est celle d'une finition à la brosse ou à la taloche spongieuse. Ne pas ajouter d'eau sur la surface pendant les opérations de finition. C

Cure : Il est important d'utiliser des procédures de cure adéquates afin d'assurer la durabilité et la qualité de la réparation ou du surfaçage. Afin de prévenir les fissures de surface, on doit effectuer une cure par humification de 24 heures, puis utiliser l'agent de cure **SUDAK CURE W**.

Limitations

Ne pas utiliser le matériau si la température est inférieure à 7 °C. Protéger du gel. Éviter toute circulation intense jusqu'à ce que le produit ait durci. L'utilisation de ce produit conjointement avec du béton/ciment à air entraîné ou avec d'autres adjuvants pourrait augmenter de façon significative le contenu total en air entraîné. Il est fortement recommandé d'effectuer des tests. Ne pas utiliser un agent de cure à base de solvant sur des mortiers modifiés au latex.

Conformité et Sécurité

Pour plus d'informations, consultez la Fiche de Données de Sécurité disponible pour ce produit.

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche technique sont fondées sur l'expérience de chantier et des essais de laboratoire, et sont données à titre indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'adéquation du produit à l'usage prévu. SUDAK MAROC se réserve le droit de modifier les informations de ce document sans préavis. Cette fiche annule et remplace toute version antérieure.

SUDAK MAROC • Lot Rouissate Commune Lakliaa Province Inzegane Ait Melloul • Tél. +212 5 28 24 52 67 • contact@sudakmaroc.com • www.sudakmaroc.com

Qualité et maîtrise

Tous les produits SUDAK fabriqués sur notre site d'Aït Melloul (Maroc) sont produits dans le cadre d'un système de management de la qualité certifié par un organisme indépendant conforme aux exigences de la norme **ISO 9001:2015** (SGS – certificat n° MA26/00000026, valide jusqu'au 04/05/2029).





FT_SUDAK_CAST 161_Version 5_du 22-11-2026