SUDAK EPOXY DUR

Mortier époxy bicomposant thixotrope, sans solvant, pour réparation, scellement et revêtement

Description produit

SUDAK EPOXY DUR est un mortier de réparation et de revêtement à base de résine époxy bicomposante, sans solvant et de consistance thixotrope : il ne coule pas sur les surfaces verticales et en sous-face. Il présente une forte adhérence, une haute résistance à l'abrasion et aux chocs, et résiste aux acides et bases organiques et minéraux faibles, aux huiles, aux carburants, aux antigels et à de nombreux produits chimiques. Sa dureté et sa résistance mécanique sont supérieures à celles du béton.

Domaines d'application

- Réparation de surfaces béton dégradées, de bords de dalles et de joints cassés.
- Réparation d'épaufrures et d'arêtes sans coffrage.
- Scellement d'ancrages rigides, de goujons, de boulons, de poutres et d'appareils d'appui en acier.
- Colmatage et jointoiement, fixation de supports (embouts) pour l'injection de fissures.
- Revêtement de surface au rouleau.
- En intérieur et en extérieur, pour toutes réparations ne nécessitant pas une grande élasticité, sur béton, métal et bois.

Avantages

- Base époxy, sans solvant.
- Idéal pour les réparations en sous-face, à la verticale et en pente : ne s'affaisse pas.
- Haute résistance mécanique et forte capacité portante.
- Excellente adhérence sur béton, métal et bois.
- Résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.
- Sans retrait.
- Fourni en kits prédosés.
- Réparation stable et durable.

Normes

SUDAK EPOXY DUR est conforme à la norme ASTM C881/C881M, Grade 3, Types I, IV et V, Classes B et C.

FT_SUDAK_EPOXY DUR_Version 5_du 22-11-2026

Données techniques

Caractéristique	Méthode	Valeur
Nature	—	Époxy bicomposant
Extrait sec	—	100 %
Couleur	—	Gris
Masse volumique (A+B)	—	1,65 ± 0,05 g/cm³
Dureté Shore D	ASTM D 2240	D80 ± 5
Consistance	ASTM C 881	2 mm
Adhérence (2 jours)	ASTM C 882	19 MPa
Adhérence (14 jours)	ASTM C 882	> 25 MPa
Module en compression	ASTM D 695	1 800 MPa
Allongement à la rupture	ASTM D 638	2,5 %
Durée pratique d'utilisation à 15 °C	ASTM C 881	30 minutes
Durée pratique d'utilisation à 23 °C	ASTM C 881	15 minutes
Ouverture au trafic lourd à 20 °C	—	8 heures
Résistance chimique acquise	—	12 heures

Les spécifications sont basées sur des essais de laboratoire et peuvent varier dans l'application pratique. Des essais préalables doivent être effectués dans les conditions réelles d'application.

Résistance chimique

Bonne résistance à la plupart des milieux aqueux, aux eaux usées, à l'eau douce et à l'eau de mer, aux bases diluées et concentrées, aux acides dilués, aux huiles minérales, végétales et animales, aux graisses, aux carburants et aux antigels.

Conditionnement

SUDAK EPOXY DUR est disponible en kits prédosés de 10 kg (composants A + B).

Préparation des supports

Les surfaces doivent être sèches, propres, exemptes d'huile, de graisse, de restes de mastic, de laitance, de poussière et de parties non adhérentes. Les surfaces métalliques doivent être nettoyées à la brosse. **SUDAK EPOXY DUR** adhère sans primaire sur la plupart des supports ; un primaire est toutefois nécessaire dans les zones en contact avec l'eau et sur le verre, le plastique ou le caoutchouc.

Mise en œuvre

- Verser la totalité du composant B dans le composant A et mélanger à la main ou au malaxeur à faible vitesse jusqu'à obtention d'un mélange homogène.
- Utiliser le mélange dans sa durée pratique d'utilisation ; ne jamais diluer un produit qui a commencé à épaissir.

SUDAK MAROC • Lot Rouissate Commune Lakliaa Province Inzegane Ait Melloul • Tél. +212 5 28 24 52 67 • contact@sudakmaroc.com • www.sudakmaroc.com

- Appliquer à la truelle, à la spatule ou au couteau avec une pression suffisante pour éviter l'emprisonnement d'air. En revêtement de surface, appliquer au rouleau.
- Pour les cavités profondes, appliquer en plusieurs couches.
- Pour le scellement d'armatures et de goujons, respecter strictement la durée d'utilisation et veiller à l'absence de vides sous le produit.
- Si le kit n'est pas utilisé en totalité, peser les composants et respecter impérativement le rapport de mélange en poids, faute de quoi les performances sont altérées.
- Protéger la surface traitée des gaz d'échappement pendant au moins une heure.

Le produit s'applique à basse température, mais le durcissement est alors ralenti. En cas d'ajout de granulats, utiliser uniquement des granulats secs et de granulométrie adaptée : l'humidité ou une granulométrie inadéquate modifient le durcissement et les performances.

Nettoyage

Nettoyer les outils immédiatement après usage avec le nettoyant SUDAK SOLVER CL.

Stockage

Conserver dans un local sec et couvert, à l'abri du rayonnement solaire direct, à une température comprise entre +10 °C et +30 °C. Dans ces conditions et en emballage d'origine fermé, la durée de conservation est de 12 mois.

Hygiène et sécurité

Éviter le contact avec les yeux, la peau et la bouche ; porter gants et lunettes de protection. En cas de contact, rincer immédiatement et abondamment à l'eau ; en cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin. Les applicateurs et responsables de chantier doivent lire attentivement la Fiche de Données de Sécurité (FDS). Les emballages vides doivent être éliminés conformément à la réglementation en vigueur.

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche technique sont fondées sur l'expérience de chantier et des essais de laboratoire, et sont données à titre indicatif. Il appartient à l'acheteur de s'assurer de l'adéquation du produit à l'usage prévu. SUDAK MAROC se réserve le droit de modifier les informations de ce document sans préavis. Cette fiche annule et remplace toute version antérieure.

Qualité et maîtrise

Tous les produits SUDAK fabriqués sur notre site d'Aït Melloul (Maroc) sont produits dans le cadre d'un système de management de la qualité certifié par un organisme indépendant conforme aux exigences de la norme **ISO 9001:2015** (SGS – certificat n° MA26/00000026, valide jusqu'au 04/05/2029).





FT_SUDAK_EPOXY DUR_Version 5_du 22-11-2026