SUDAK SOL ANTISTATIQUE EP

Système de sol époxy autolissant conducteur antistatique, épaisseur 1,5 à 2,0 mm

Description produit

SUDAK SOL ANTISTATIQUE EP est un système de revêtement de sol époxy autolissant antistatique, pour trafic moyen à lourd, appliqué en 1,5 à 2,0 mm. Il constitue un sol conducteur qui élimine l'accumulation d'électricité statique : les charges électrostatiques indésirables sont évacuées par le système conducteur, relié à la terre.

Domaines d'application

SUDAK SOL ANTISTATIQUE EP convient à tout environnement où le procédé de production génère des poussières, ainsi qu'aux :

- Salles informatiques.
- Blocs opératoires et laboratoires hospitaliers.
- Usines de l'industrie pharmaceutique et chimique.
- Ateliers de peinture de l'industrie automobile.

Avantages

- Revêtement de sol conducteur.
- Excellentes résistances mécaniques et propriétés antistatiques.
- Résistance à l'abrasion.
- Bonne adhérence sur supports non poreux.
- Nettoyage et entretien faciles.
- Application facile.
- Très bonne résistance aux bases, aux acides dilués, à la saumure, aux huiles minérales, aux lubrifiants et aux carburants.

Composition du système

Composant	Nature	Conditionnement
SUDAK PRIMER EP	Primaire époxy bicomposant sans solvant	Kit de 25 kg
Adhésif cuivre de mise à la terre	Bande cuivre autocollante 0,09 × 19 mm	Rouleaux de 16,5 m
SUDAK PRIMER EP AS	Primaire conducteur (antistatique) bicomposant en phase aqueuse	Kit de 15 kg
SUDAK AUTO NIV EP AS	Couche de masse autolissante conductrice, bicomposante, pigmentée, sans solvant	Kit de 30 kg

SUDAK MAROC • Lot Rouissate Commune Lakliaa Province Inzegane Ait Melloul • Tél. +212 5 28 24 52 67 • contact@sudakmaroc.com • www.sudakmaroc.com

Performances électriques

Caractéristique	Norme EN	Valeur
Résistance à la terre (Rg)	EN 1081	< 10^6 Ω
Résistance à la terre (Rg), sols ECF	EN 61340-5-1	10^4 à 10^6 Ω

Valeurs typiques obtenues en laboratoire à 25 °C ; la colonne « Norme EN » indique la méthode d'essai européenne de référence. Les performances sur chantier peuvent varier selon les conditions d'application.

Consommations et épaisseur

SUDAK PRIMER EP	0,15 à 0,30 kg/m² selon la texture et la porosité du support
Adhésif cuivre de mise à la terre	Selon la configuration du local
SUDAK PRIMER EP AS	0,08 à 0,10 kg/m²
SUDAK AUTO NIV EP AS	2,0 à 2,5 kg/m²
Épaisseur du système	1,5 à 2,0 mm

Préparation des supports

Éliminer la laitance, le béton faible ou friable et tout contaminant susceptible de nuire à l'adhérence, par léger sablage, ponçage ou méthode équivalente. Réparer les défauts de surface avec un mortier de réparation SUDAK adapté (par exemple SUDAK EPOXY DUR ou SUDAK MORTAR EP).

Primaire

Mélanger et appliquer **SUDAK PRIMER EP** sur le support préparé et dépoussiéré, à raison de 0,15 à 0,30 kg/m². Laisser sécher. Pour un sol antistatique, ne pas saupoudrer de sable dans le primaire.

Mise à la terre

Coller fermement l'adhésif cuivre de mise à la terre (section 0,09 × 19 mm) sur le primaire durci, à environ 20 m d'intervalle. Prévoir un point de mise à la terre pour 100 m² de sol ; les sols de moins de 100 m² doivent en comporter deux.

Primaire conducteur

- Mélanger les deux composants de **SUDAK PRIMER EP AS** au moins 3 minutes à la perceuse à faible vitesse, verser dans un récipient propre et remélanger.
- Appliquer au rouleau en peau de mouton sur la surface préparée.
- Ne pas appliquer en dessous de +12 °C ni au-dessus de +30 °C ; la température du support doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée.
- Assurer une bonne ventilation pendant l'application.

Couche autolissante conductrice

- Tracer des zones de 10 ou 20 m² pour contrôler la consommation.
- Mélanger les composants A et B de **SUDAK AUTO NIV EP AS** à la perceuse à faible vitesse (300 à 400 tr/min) munie d'une hélice adaptée, jusqu'à couleur uniforme sans traînées.

FT_SUDAK_SOL ANTISTATIQUE EP_Version 5_du 22-11-2026

- Verser sur le sol et étaler à la spatule crantée à l'épaisseur voulue.
- Passer le rouleau débulleur pour libérer l'air emprisonné et obtenir une surface lisse. Laisser durcir.

Résistance chimique

Consulter le service technique SUDAK MAROC.

Nettoyage

Nettoyer les outils et le matériel avec le nettoyant SUDAK SOLVER CL tant que le produit n'a pas durci. Le produit durci ne s'élimine que mécaniquement.

Stockage

Stocker à l'abri du soleil direct et de la pluie, sur palettes, hors sol. Éviter les compactages excessifs et protéger des températures extrêmes. En climat chaud, stocker dans un local climatisé. Le non-respect des conditions de stockage peut entraîner une détérioration prématurée du produit ou de l'emballage.

Hygiène et sécurité

Comme pour tout produit chimique, éviter le contact avec les yeux, la bouche, la peau et les denrées alimentaires (qui peuvent être contaminées par les vapeurs jusqu'au durcissement complet). Porter gants, lunettes et vêtements de protection. En cas de projection sur la peau ou dans les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau. En cas d'ingestion accidentelle, consulter un médecin. Refermer les emballages après usage. Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche technique sont fondées sur l'expérience de chantier et des essais de laboratoire, et sont données à titre indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'adéquation du produit à l'usage prévu. SUDAK MAROC se réserve le droit de modifier les informations de ce document sans préavis. Cette fiche annule et remplace toute version antérieure.

Qualité et maîtrise

Tous les produits SUDAK fabriqués sur notre site d'Aït Melloul (Maroc) sont produits dans le cadre d'un système de management de la qualité certifié par un organisme indépendant conforme aux exigences de la norme **ISO 9001:2015** (SGS – certificat n° MA26/00000026, valide jusqu'au 04/05/2029).





FT_SUDAK_SOL ANTISTATIQUE EP_Version 5_du 22-11-2026