SUDAK Plast 170

Plastifiant accélérateur de durcissement pour béton

Identification

SUDAK Plast 170 est un plastifiant à base d'un mélange de polymères synthétiques, cette gamme de produit donne au béton une grande résistance à jeune âge, augmente les résistances à 7 et 28 jours et permet une bonne rhéologie et cohésion du béton.

Utilisations

- Optimisation des dosages en ciment.
- Accélération du durcissement du béton pour décoffrage rapide.
- Production d'éléments préfabriqués.
- Réduction du réseau capillaire.
- Production de béton imperméable.

Normes

SUDAK Plast 170 est conforme à la norme EN 934

Avantages

- En comparaison avec un béton sans adjuvant, et selon le dosage utilisé, le **SUDAK Plast 170** permet de réduire l'apport en eau d'au moins 12% sans risque de ségrégation.
- Procure une augmentation significative de la résistance initiale et finale.
- Augmente la durabilité du béton.
- Réduit l'absorption capillaire.
- Exempt de chlorure, il convient pour une utilisation dans le béton armé et précontraint.

Support technique

SUDAK MAROC offre un service complet : assistance technique sur site, conseils sur l'utilisation des produits, essais d'évaluation et conseils sur les équipements à utiliser. Les données techniques et orientations peuvent être fournies pour les adjuvants et aussi pour les autres produits destinés aux travaux spéciaux.

Dosage optimal

Le dosage optimal de **SUDAK Plast 170** doit être déterminé par des essais préalables, en fonction des matériaux utilisés et de l'effet recherché. Le dosage normal varie entre 0,2 et 3,5 % du poids ciment portland, y compris pouzzolanes, laitiers ou fumée de silice.

FT_SUDAK_Plast 170_Version 5_du 22-11-2026

Les dosages en dehors de la plage de dosage recommandée ci-dessus peuvent être utilisés si nécessaire et appropriés pour répondre à des exigences précises. Contactez le Service technique de SUDAK MAROC pour des conseils dans ces cas.

Données techniques

Caractéristique	Valeur
Composition chimique	Mélange de polymères synthétiques
Couleur	Jaunâtre translucide
Densité	1,08 - 1.14 Kg/L
PH	8.00 – 10,00
Extrait sec	30+/- 2
Teneur en chlorure	Max 0.1%
Teneur en alkali (Na20)	<0,1%

Les spécifications de propriétés sont basées sur des tests de laboratoire et peuvent varier dans l'application pratique. Pour déterminer l'aptitude technique individuelle, des essais d'aptitude préliminaires doivent être effectués dans les conditions d'application réelle.

Conditionnement

SUDAK Plast 170 est disponible en IBC de 1000Kg, Fût de 200Kg, Bidon de 25Kg.et 5Kg.

Instructions d'utilisation

Après le mélange du liant (ciment, micro silice, cendres volantes) et des agrégats, seulement 50-60% de l'eau totale sera ajouté. Le **SUDAK Plast 170** est ajouté à l'eau restante au mélange de béton.

Le béton doit être mélangé pendant 2 minutes ou pendant la période déterminée dans les tests de laboratoire.

Notes Importantes

- Le dosage Adjuvant et la méthode d'application doivent être déterminées par des essais de laboratoire.
- L'adjuvant ne doit pas être versé directement sur le ciment sec.
- La cure du béton frais doit être effectuée correctement.
- Tous les équipements doivent être nettoyés après leur utilisation.
- Les matériaux durcis ne peuvent être enlevés que mécaniquement.

Stockage

Le **SUDAK Plast 170** a une durée de conservation de 12 mois si conservé dans un endroit sec et dans ses contenants d'origine fermés à une température située entre 5°C et 35°C.

Ne pas laissez exposé au rayon du soleil.

Hygiène et sécurité

SUDAK Plast 170 ne figure pas dans le classement des produits dangereux de la réglementation en vigueur. Cependant, évitez le contact avec la peau et les yeux ainsi d'avaler le produit. Des gants et des lunettes de protection appropriés doivent être portés.

FT_SUDAK_Plast 170_Version 5_du 22-11-2026

En cas de contact avec la peau, rincez immédiatement avec de l’eau.

En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un médecin. En cas d’ingestion, consulter immédiatement un médecin.

*Pour plus d’informations, consultez la Fiche de Données de Sécurité disponible pour ce produit.

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche technique sont fondées sur l'expérience de chantier et des essais de laboratoire, et sont données à titre indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'adéquation du produit à l'usage prévu. SUDAK MAROC se réserve le droit de modifier les informations de ce document sans préavis. Cette fiche annule et remplace toute version antérieure.

Qualité et maîtrise

Tous les produits SUDAK fabriqués sur notre site d'Aït Melloul (Maroc) sont produits dans le cadre d'un système de management de la qualité certifié par un organisme indépendant conforme aux exigences de la norme **ISO 9001:2015** (SGS – certificat n° MA26/00000026, valide jusqu'au 04/05/2029).



FT_SUDAK_Plast 170_Version 5_du 22-11-2026