SUDAK INJEKT EP

Résine époxy d'injection bicomposante, très fluide, pour la réparation structurelle des fissures

Description produit

SUDAK INJEKT EP est un système bicomposant à base de résines époxy de faible viscosité, sans solvant, destiné au colmatage des fissures statiques, y compris de largeur inférieure à 200 microns. Très pénétrant, il durcit en formant un joint permanent, étanche aux fluides et gaz corrosifs, et restitue l'intégrité des éléments structurels.

Domaines d'application

Réparation et colmatage des fissures statiques (« mortes ») et remplissage des cavités et vides dans le béton :

- Poteaux, poutres et planchers.
- Tabliers de ponts, piles et culées.
- Tunnels, sous-sols et passages souterrains.

Avantages

- Permet une réparation structurelle.
- Une fois durci, résiste à la pression hydrostatique et bloque la pénétration des agents agressifs.
- Faible viscosité : pénètre profondément dans les fissures et cavités, y compris les fissures trop fines pour les matériaux traditionnels.
- Excellente adhérence sur supports secs et humides.
- Kits prédosés : seul un mélange sur chantier est nécessaire.
- Sans solvant : utilisable en espace confiné sans ventilation particulière.

SUDAK MAROC • Lot Rouissate Commune Lakliaa Province Inzegane Ait Melloul • Tél. +212 5 28 24 52 67 • contact@sudakmaroc.com • www.sudakmaroc.com

Données techniques

Caractéristique	Norme EN	Valeur
Nature	—	Époxy bicomposant sans solvant
Masse volumique du mélange	EN ISO 2811-1	1,10
Durée pratique d'utilisation (1 L)	—	50 min à 20 °C – 30 min à 40 °C
Temps hors poisse	—	6 h à 20 °C – 3 h à 40 °C
Durcissement complet	—	10 jours (35 °C)
Température de service	—	−20 à +60 °C
Adhérence par cisaillement oblique	EN 12615	21 MPa à 2 j – > 46 MPa à 14 j
Résistance en compression	EN 12190	68 MPa à 24 h – 70 MPa à 3 j – 71 MPa à 7 j
Résistance en traction	EN ISO 527-2	21 MPa à 3 j – 22 MPa à 7 j
Résistance en flexion	EN ISO 178	54 MPa à 24 h – 70 MPa à 3 j – 85 MPa à 7 j
Teneur en matières volatiles	—	1,5 %
Absorption d'eau (24 h)	EN ISO 62	0,2 %
Retrait	—	Conforme
Perméabilité (résine durcie)	—	Imperméable

Valeurs typiques obtenues en laboratoire à 25 °C ; la colonne « Norme EN » indique la méthode d'essai européenne de référence. Les performances sur chantier peuvent varier selon les conditions d'application.

Résistance chimique

Une fois durcies, les résines SUDAK INJEKT résistent aux solutions courantes : eaux usées et effluents, eau de mer et eaux saumâtres, alcalis, acides dilués, ammoniaque, formaldéhyde, huiles minérales et végétales, graisses animales et gaz corrosifs.

Préparation

- Avant toute injection, déterminer l'origine et le comportement des fissures : ce diagnostic conditionne le choix du produit.
- Souffler les fissures à l'air comprimé propre, sec et déshuilé (ou à l'azote) après le perçage ou la pose des injecteurs. Dégager en saignée en U les parties de mortier ou de granulats non adhérentes et dépoussiérer.

Mise en œuvre

SUDAK INJEKT EP s'applique selon la méthode 1 ou la méthode 2.

- **Méthode 1 – colmatage gravitaire / basse pression** (fissures n'affectant pas l'intégrité de l'ouvrage, pour empêcher la pénétration d'agents agressifs) : percer dans la fissure des trous de 15 à 25 mm de profondeur, espacés d'environ 1 à 1,5 fois la profondeur de la fissure (≈ 150 à 300 mm) ; sur fissures très fines, ne pas percer, la poussière pouvant colmater la fissure.
- Coller les injecteurs à embase sur ces points avec SUDAK EPOXY DUR, puis calfeutrer la fissure en surface avec le même produit et le laisser durcir une nuit. Si l'élément est fissuré sur les deux faces, calfeutrer les deux faces et décaler les injecteurs arrière à mi-distance de ceux de la face avant.

SUDAK MAROC • Lot Rouissate Commune Lakliaa Province Inzegane Ait Melloul • Tél. +212 5 28 24 52 67 • contact@sudakmaroc.com • www.sudakmaroc.com

- Mélanger soigneusement les composants A et B jusqu'à teinte uniforme, remplir le pistolet d'injection et injecter par le point le plus bas jusqu'à ce que la résine apparaisse à l'injecteur supérieur ; obturer et poursuivre vers le haut, à débit régulier, sur toute la longueur de la fissure.
- Laisser durcir une nuit, retirer les injecteurs et reprendre les défauts de surface avec SUDAK EPOXY DUR.
- **Méthode 2 – injection sous pression** (restitution complète de l'intégrité structurelle ou arrêt des venues d'eau ; recours fortement recommandé à un applicateur spécialisé) : percer au perforateur (Ø 10 mm) des trous d'accès de part et d'autre de la fissure, inclinés à 45°, recoupant le plan de la fissure à mi-épaisseur de l'élément ; la distance fissure-trou et l'espacement entre trous valent environ la moitié de l'épaisseur. Décaler les trous d'un côté à mi-distance de ceux de l'autre.
- Meuler une saignée de 3 à 5 mm sur la fissure, la nettoyer et la garnir de SUDAK EPOXY DUR en débordant de 15 à 20 mm de chaque côté sur 2 à 3 mm d'épaisseur ; calfeutrer si possible la face arrière.
- Mettre en place les injecteurs (packers) et injecter à la pompe, du bas vers le haut sur éléments verticaux, sous une pression de 50 à 150 bar selon la largeur et la profondeur de la fissure, jusqu'au refus de part et d'autre du trou d'accès. Boucher provisoirement et passer au trou suivant.
- Après durcissement initial, retirer les bouchons et reboucher les trous sur toute leur profondeur avec SUDAK EPOXY DUR.

Fissures horizontales de 1 mm et plus : le produit peut simplement être coulé dans la fissure ; former au besoin une petite cuvette de mastic autour de la fissure pour éviter les pertes.

Si **SUDAK INJEKT EP** est injecté après une injection de SUDAK INJEKT PU WET, laisser sécher le béton 48 heures ; un soufflage à l'azote peut y aider.

Consommation

1 litre remplit 1 m² sur 1 mm d'épaisseur. La consommation réelle dépend du volume des fissures et des vides.

Conditionnement

Kits prédosés de 1,6 kg (A + B). Conditionnements plus importants sur demande.

Nettoyage

Nettoyer le matériel immédiatement après usage avec SUDAK SOLVER CL. Le produit durci ne s'élimine que mécaniquement.

Stockage

Stocker à couvert, à l'abri du soleil direct et des températures extrêmes ; en climat chaud, stocker dans un local climatisé. Durée de conservation : 12 mois en emballage d'origine fermé. Le non-respect des conditions de stockage peut entraîner une détérioration prématurée du produit ou de l'emballage.

Hygiène et sécurité

Comme pour tout produit chimique, éviter le contact avec les yeux, la bouche, la peau et les denrées alimentaires (qui peuvent être contaminées par les vapeurs jusqu'au durcissement complet). Porter gants, lunettes et vêtements de protection. En cas de projection sur la peau ou dans les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau. En cas d'ingestion accidentelle, consulter un médecin. Refermer les emballages après usage. Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

SUDAK MAROC • Lot Rouissate Commune Lakliaa Province Inzegane Ait Melloul • Tél. +212 5 28 24 52 67 • contact@sudakmaroc.com • www.sudakmaroc.com

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche technique sont fondées sur l'expérience de chantier et des essais de laboratoire, et sont données à titre indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'adéquation du produit à l'usage prévu. SUDAK MAROC se réserve le droit de modifier les informations de ce document sans préavis. Cette fiche annule et remplace toute version antérieure.

Qualité et maîtrise

Tous les produits SUDAK fabriqués sur notre site d'Aït Melloul (Maroc) sont produits dans le cadre d'un système de management de la qualité certifié par un organisme indépendant conforme aux exigences de la norme **ISO 9001:2015** (SGS – certificat n° MA26/00000026, valide jusqu'au 04/05/2029).



FT_SUDAK_INJEKT EP_Version 5_du 22-11-2026