SUDAK PROTECT EP

Revêtement époxy de protection bicomposant, sans solvant apte au contact de l'eau potable

Description produit

SUDAK PROTECT EP est un revêtement de protection époxy spécialement développé pour protéger le béton et l'acier. Livré en kit bicomposant prédosé (base pigmentée et durcisseur), il suffit de le mélanger sur chantier pour obtenir une finition décorative, facile à appliquer et résistante aux agents chimiques.

SUDAK PROTECT EP peut être utilisé en toute sécurité au contact des denrées alimentaires et pour le revêtement des réservoirs d'eau potable. Sans solvant, il s'applique sans risque dans les locaux exigus ou les réservoirs, sans ventilation particulière. Le film durci ne favorise pas le développement des bactéries.

Domaines d'application

- Protection intérieure des réservoirs en béton ou en acier contenant de l'eau potable, certains produits chimiques, des huiles ou des carburants.
- Revêtement de sols et de murs imperméable, résistant et chimiquement résistant dans les industries agroalimentaires, brasseries, conserveries et usines d'embouteillage.
- Barrière aux gaz et à la vapeur.
- Revêtement de protection et de décoration dans les laboratoires, abattoirs, hôpitaux, garages et hangars.
- Raffineries, papeteries, centrales électriques, sucreries et la plupart des zones de rétention de liquides.

Aspect et finition

Surface brillante, consistante et très dense. Hygiénique et facile à nettoyer. Couleurs standard : blanc, gris et bleu ciel.

Avantages

- Durable.
- Non toxique ; apte au contact de l'eau potable.
- Imperméable et protecteur.
- Haute résistance chimique.
- Résistant à l'eau à température élevée.
- Sans solvant.
- Application facile à la brosse ou au rouleau.

SUDAK MAROC • Lot Rouissate Commune Lakliaa Province Inzegane Ait Melloul • Tél. +212 5 28 24 52 67 • contact@sudakmaroc.com • www.sudakmaroc.com

Données techniques

Caractéristique	Norme EN	Valeur
Nature	—	Époxy bicomposant pigmenté sans solvant
Durée pratique d'utilisation à 25 °C	—	30 minutes
Masse volumique du mélange à 25 °C	—	1,5 kg/L
Durcissement initial à 25 °C	—	24 heures
Durcissement final à 25 °C	—	7 jours
Épaisseur de film sec par couche	—	180 à 240 µm
Consommation par couche	—	0,29 à 0,40 kg/m²
Adhérence sur béton	EN 1542	Supérieure à la cohésion du béton (> 2 MPa)
Résistance à l'abrasion	EN ISO 5470-1	< 100 mg (1 kg, 1000 tours)
Réaction au feu	EN 13501-1	Classe Bfl-s1
Aptitude au contact de l'eau potable	Règlement (UE) n° 10/2011	Apte

Valeurs typiques obtenues en laboratoire à 25 °C ; la colonne « Norme EN » indique la méthode d'essai européenne de référence. Les performances sur chantier peuvent varier selon les conditions d'application.

Résistance chimique

SUDAK PROTECT EP résiste aux déversements intermittents des produits chimiques courants suivants :

- Formaldéhyde, solution à 40 %.
- Acide sulfurique, solution à 50 %.
- Acide chlorhydrique, solutions à 50 % et à 5 %.
- Acide lactique, solution à 50 %.
- Acide nitrique, solution à 10 %.
- Soude caustique, solution à 50 %.
- Gazole.
- Vin.
- Eau de mer et eau saumâtre.
- Fluides hydrauliques aviation (type Skydrol).
- Huiles végétales.

Les acides minéraux plus concentrés peuvent provoquer un matage de la surface et des changements de teinte.

Préparation des supports

Le support doit être sain, lisse ou semi-lisse, en béton ou en métal. Une préparation de surface soignée est indispensable avant l'application de **SUDAK PROTECT EP**.

Béton : le béton doit être âgé d'au moins 28 jours, sain, exempt de laitance excessive, de graisse, d'huile et de produit de cure. Éliminer d'abord toute contamination par huiles ou graisses, puis la laitance par léger sablage afin d'ouvrir les bulles. Purger les zones dégradées et les reconstituer avec SUDAK REP R4 ; reboucher le bullage et les défauts de surface avec SUDAK SURFAÇAGE avant application.

Acier : éliminer tous les traitements de surface antérieurs jusqu'au métal nu. Décaper de préférence par projection d'abrasif (grenaille, corindon). À défaut, préparer au marteau à aiguilles, au piquetage, à la brosse métallique rotative ou au décalaminage thermique. Dégraisser au solvant ou au détergent puissant. Appliquer avant toute réoxydation de la surface.

Mélange

Le kit est livré en deux composants prédosés, base et durcisseur ; n'ajouter ni ne retirer aucun composant. Verser la totalité du durcisseur dans la base et mélanger à la perceuse à faible vitesse munie d'une hélice adaptée, jusqu'à obtention d'une teinte uniforme, sans traînées.

Application

- Appliquer au rouleau de bonne qualité, à la brosse à poils courts ou au pistolet airless.
- Il est recommandé d'appliquer deux couches de teintes contrastées pour garantir un recouvrement complet.
- Avant chaque couche, contrôler l'absence de piqûres (pinholes) ; les reboucher le cas échéant avec SUDAK EPOXY DUR.
- Si le délai de recouvrement dépasse 16 heures à 40 °C ou 36 heures à 20 °C, poncer soigneusement la couche précédente pour créer une accroche mécanique, puis la dépoussiérer au solvant. Plus la température est élevée, plus ce délai maximal est court.
- **Airless** : pompe de rapport 45:1 ou plus, flexibles de 9 mm de diamètre minimum, buse de 0,019 à 0,023 pouce.
- **Réservoirs d'eau potable** : respecter le durcissement complet de 7 jours, puis rincer soigneusement avant la mise en eau.

Rénovation et retouches

Les zones endommagées à recouvrir doivent être fortement poncées à la brosse métallique rotative ou au papier abrasif gros grain pour créer une accroche. Éliminer complètement tout revêtement non adhérent, puis procéder comme pour un travail neuf.

Conditionnement

SUDAK PROTECT EP est livré en kits de 20 kg (composants A + B prédosés).

Nettoyage

Nettoyer les outils et le matériel avec le nettoyant SUDAK SOLVER CL tant que le produit n'a pas durci. Le produit durci ne s'élimine que mécaniquement.

Stockage

Stocker à couvert, dans un local sec, à l'abri du soleil direct et des températures extrêmes, entre +10 et +30 °C ; en climat chaud, stocker dans un local climatisé. Avant application, conserver les emballages quelques jours entre

+20 et +30 °C. Durée de conservation : 12 mois en emballage d'origine fermé. Le non-respect des conditions de stockage peut entraîner une détérioration prématurée du produit ou de l'emballage.

Hygiène et sécurité

Comme pour tout produit chimique, éviter le contact avec les yeux, la bouche, la peau et les denrées alimentaires (qui peuvent être contaminées par les vapeurs jusqu'au durcissement complet). Porter gants, lunettes et vêtements de protection. En cas de projection sur la peau ou dans les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau. En cas d'ingestion accidentelle, consulter un médecin. Refermer les emballages après usage. Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche technique sont fondées sur l'expérience de chantier et des essais de laboratoire, et sont données à titre indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'adéquation du produit à l'usage prévu. SUDAK MAROC se réserve le droit de modifier les informations de ce document sans préavis. Cette fiche annule et remplace toute version antérieure.

Qualité et maîtrise

Tous les produits SUDAK fabriqués sur notre site d'Aït Melloul (Maroc) sont produits dans le cadre d'un système de management de la qualité certifié par un organisme indépendant conforme aux exigences de la norme **ISO 9001:2015** (SGS – certificat n° MA26/00000026, valide jusqu'au 04/05/2029).



FT_SUDAK_PROTECT EP_Version 5_du 22-11-2026