SUDAK AUTO NIV EP

Revêtement de sol époxy autolissant sans solvant, épaisseur 2 à 4 mm

Description produit

SUDAK AUTO NIV EP est un revêtement époxy autolissant, monocolore et sans solvant, conçu pour protéger en continu les sols en béton en épaisseur de 2,0 à 4,0 mm. Pour des épaisseurs supérieures, consulter le service technique SUDAK MAROC. Il durcit en une surface dense, colorée et brillante. Il peut aussi s'appliquer sur carrelage émaillé, granito, acier et bois : nous consulter pour tout support autre que le béton. Il relève du domaine de la norme EN 13813 (chape à base de résine synthétique, SR).

Domaines d'application

SUDAK AUTO NIV EP offre une excellente résistance à l'usure et à l'abrasion des sols soumis à un trafic intense. Sa finition lisse, très dense et brillante convient aux locaux exigeant une surface hygiénique et facile à nettoyer.

- Production et transformation alimentaires.
- Production de boissons, y compris les boissons gazeuses.
- Zones pharmaceutiques, laboratoires, salles blanches.
- Ateliers de mécanique et chaînes de montage.
- Showrooms et espaces de démonstration.
- Cuisines industrielles et collectives froides.
- Commerces.
- Écoles, hôpitaux et hôtels.

Avantages

- Excellente résistance à l'usure et à l'abrasion.
- Application facile.
- Finition lisse et très brillante pour les applications hygiéniques.
- Nettoyage facile.
- Bonne résistance chimique générale.
- Coloré : améliore l'environnement de travail.

Hygiène alimentaire

Des essais de contamination organoleptique menés sur **SUDAK AUTO NIV EP** dans des conditions artificiellement sévères ont montré que les risques de contamination des denrées alimentaires sont minimes pendant et après durcissement complet.

SUDAK MAROC • Lot Rouissate Commune Lakliaa Province Inzegane Ait Melloul • Tél. +212 5 28 24 52 67 • contact@sudakmaroc.com • www.sudakmaroc.com

Données techniques

Caractéristique	Norme EN	Valeur
Durée pratique d'utilisation à 25 °C	—	35 minutes
Temps de durcissement à 25 °C	—	15 heures
Résistance en compression à 3 jours	EN 13892-2	> 60 N/mm²
Résistance en compression à 7 jours	EN 13892-2	> 80 N/mm²
Masse volumique du mélange	EN ISO 2811-1	1,79 kg/L
Résistance en flexion	EN 13892-2	34 N/mm²
Résistance en traction	—	19 N/mm²
Résistance à l'abrasion (meule CS17, 1 000 cycles, 1 kg) – perte de masse	EN ISO 5470-1	50 mg

Valeurs typiques obtenues en laboratoire à 25 °C ; la colonne « Norme EN » indique la méthode d'essai européenne de référence. Les performances sur chantier peuvent varier selon les conditions d'application.

Conditionnement et rendement

Kit	38 kg multicomposant (pigment inclus)
Rendement	21,19 litres de mélange par kit
Épaisseur	2,0 à 4,0 mm

Les kits sont prédosés : ne jamais les fractionner, utiliser des kits complets.

Préparation des supports

La méthode recommandée est le grenaillage, qui donne une surface sans laitance et dépoussiérée par aspiration. Avant application, stocker le produit à l'abri, dans un local climatisé, et le protéger des températures extrêmes. Les zones endommagées ou profondément piquées peuvent être réparées et nivelées avec SUDAK AUTO NIV EP chargé, si nécessaire, de granulats supplémentaires.

Primaire / bouche-pores

L'imprégnation préalable du béton est indispensable pour éviter que l'air du support ne remonte à travers le revêtement pendant sa prise. Imprégner avec **SUDAK PRIM SOL EP** dilué avec 0,5 L de SUDAK SOLVER CL : mélanger au moins 1 minute à la perceuse à faible vitesse, puis appliquer au rouleau à poils moyens à raison de 6 à 8 m²/L selon le profil du béton. Sur béton très absorbant, une seconde couche peut être nécessaire. Laisser devenir hors poisse avant d'appliquer SUDAK AUTO NIV EP.

Mélange

Verser le durcisseur dans la base, ajouter le pigment et mélanger à la perceuse munie d'une hélice jusqu'à couleur uniforme, au minimum 1 minute. Verser dans un récipient de 30 litres puis, malaxeur en marche, ajouter lentement les charges et mélanger 2 minutes jusqu'à un mélange lisse et sans grumeaux. Garder le même temps de mélange pour toutes les gâchées afin d'obtenir une couleur uniforme.

SUDAK MAROC • Lot Rouissate Commune Lakliaa Province Inzegane Ait Melloul • Tél. +212 5 28 24 52 67 • contact@sudakmaroc.com • www.sudakmaroc.com

Mise en œuvre

- Verser le mélange sur le support imprégné et l'étaler à l'épaisseur voulue au râteau à picots, à la spatule crantée ou à la lisseuse acier.
- Passer aussitôt le rouleau débulleur pour libérer l'air emprisonné et effacer les traces d'outil, jusqu'à couleur uniforme.
- Arrêter le débullage avant le début de prise.
- Porter des chaussures à pointes pour circuler dans le produit frais.

Matériel

Grenailleuse à récupération par aspiration, scarificateur, ponceuse, ruban de masquage et films polyéthylène, chauffage pour le travail par temps froid, perceuse à faible vitesse avec hélice, truelles, râteau à picots, rouleau débulleur, chaussures à pointes, brosses ou rouleaux à poils courts, aspirateur industriel, éclairage, combinaisons.

Nettoyage

Nettoyer les outils et le matériel avec le nettoyant SUDAK SOLVER CL tant que le produit n'a pas durci. Le produit durci ne s'élimine que mécaniquement.

Stockage

Stocker à l'abri du soleil direct et de la pluie, sur palettes, hors sol. Éviter les compactages excessifs et protéger des températures extrêmes. En climat chaud, stocker dans un local climatisé. Durée de conservation : jusqu'à 1 an à l'abri, hors soleil direct et protégé des températures extrêmes. Le non-respect des conditions de stockage peut entraîner une détérioration prématurée du produit ou de l'emballage.

Hygiène et sécurité

Comme pour tout produit chimique, éviter le contact avec les yeux, la bouche, la peau et les denrées alimentaires (qui peuvent être contaminées par les vapeurs jusqu'au durcissement complet). Porter gants, lunettes et vêtements de protection. En cas de projection sur la peau ou dans les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau. En cas d'ingestion accidentelle, consulter un médecin. Refermer les emballages après usage. Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche technique sont fondées sur l'expérience de chantier et des essais de laboratoire, et sont données à titre indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'adéquation du produit à l'usage prévu. SUDAK MAROC se réserve le droit de modifier les informations de ce document sans préavis. Cette fiche annule et remplace toute version antérieure.

Qualité et maîtrise

Tous les produits SUDAK fabriqués sur notre site d'Aït Melloul (Maroc) sont produits dans le cadre d'un système de management de la qualité certifié par un organisme indépendant conforme aux exigences de la norme **ISO 9001:2015** (SGS – certificat n° MA26/00000026, valide jusqu'au 04/05/2029).





FT_SUDAK_AUTO NIV EP_Version 5_du 22-11-2026