SUDAK MASTIC PS

Mastic polysulfure bicomposant, élastomère, résistant aux carburants – versions coulable (PG) et pistolable (GG)

Description produit

SUDAK MASTIC PS est un mastic élastomère bicomposant à base de polysulfure, appliqué à froid et à durcissement chimique. Il offre une forte résistance à l'abrasion et une excellente adhérence ; il résiste aux eaux usées, aux solvants, aux carburants (y compris les carburéacteurs), aux fluides hydrauliques et aux huiles, ainsi qu'aux mouvements dynamiques et au trafic lourd.

SUDAK MASTIC PS est disponible en deux versions :

- **SUDAK MASTIC PS-PG (coulable)** : autonivelant, pour les joints horizontaux.
- **SUDAK MASTIC PS-GG (pistolable)** : thixotrope, sans coulure, pour les joints verticaux, en sous-face et horizontaux.

Domaines d'application

- Joints soumis à de fortes exigences de résistance chimique et aux carburants : pistes, aires de stationnement et voies de circulation d'aéroports, stations-service, installations pétrochimiques et industrielles.
- Autoroutes, routes, raccordements de ponts, rampes, stades, sols industriels, dallages et chaussées en béton.
- Joints de dilatation d'ouvrages en béton armé : ponts, réservoirs, stations de traitement d'eau, murs de quai.
- Joints de façade, sous-sols, galeries et murs de soutènement (version pistolable).
- Applications intérieures et extérieures ; peut travailler sous l'eau une fois complètement polymérisé.

Avantages

- Bicomposant à base de polysulfure, appliqué à froid, à durcissement chimique.
- Forte résistance à l'abrasion et excellente adhérence.
- Résiste aux mouvements dynamiques et au trafic.
- Résistant aux carburants, huiles, fluides hydrauliques, solvants et eaux usées.
- Haute résistance au vieillissement, aux UV et aux intempéries.
- Deux consistances pour couvrir tous les types de joints.

SUDAK MAROC • Lot Rouissate Commune Lakliaa Province Inzegane Ait Melloul • Tél. +212 5 28 24 52 67 • contact@sudakmaroc.com • www.sudakmaroc.com

Données techniques

Caractéristique	Norme EN	Valeur
Base	—	Polysulfure bicomposant
Extrait sec	—	100 %
Couleur	—	PG : brun-noir – GG : gris
Consistance	EN 14187-3 / EN ISO 7390	PG : autonivelant – GG : thixotrope, sans coulure
Capacité de mouvement (expansion / contraction)	EN ISO 11600	50 % / 50 %
Allongement à la rupture	EN ISO 8339	> 500 %
Masse volumique	EN ISO 2811-1	1,55 ± 0,05 g/cm³
Dureté Shore A	EN ISO 868	15 ± 5
Reprise élastique	EN ISO 7389	> 85 %
Durée pratique d'utilisation à 20 °C	—	1 heure
Temps hors poussière à 20 °C	EN 14187-2	8 heures
Ouverture au trafic léger à 20 °C	—	24 heures
Ouverture au trafic lourd à 20 °C	—	2 jours
Résistance chimique complète à 20 °C	—	2 jours

Valeurs typiques obtenues en laboratoire à 20 °C ; la colonne « Norme EN » indique la méthode d'essai européenne de référence. Normes de référence : EN 14188-2 (mastics de joints appliqués à froid), EN ISO 11600.

Dimensionnement des joints

La largeur du joint doit être au moins égale à quatre fois le mouvement attendu, sans être inférieure à 8 mm. Jusqu'à 15 mm de largeur, la profondeur de mastic est égale à la largeur ; entre 15 et 25 mm, elle est égale à 80 % de la largeur (14 mm minimum) ; au-delà, elle est limitée à 20 mm. La profondeur est réglée par un fond de joint SUDAK FOND JOINT.

Largeur du joint (mm)	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36
Épaisseur de mastic (mm)	8	10	12	14	14	14	16	19	20	20	20
Retrait sous la surface (mm)	4	5	6	7	7	7	8	10	10	10	10
Diamètre du fond de joint (mm)	10	13	15	18	20	23	25	30	35	40	45
Profondeur mini du fond de joint (mm)	12	15	18	21	21	22	24	29	30	30	30
Rendement (m par kit de 12,5 kg)	126	81	56	41	36	31	25	18	14	13	11

Préparation des supports

- Les lèvres du joint doivent être propres, sèches et saines. Éliminer complètement huile, graisse, bitume et restes d'anciens mastics ; purger les parties non adhérentes et réparer les épaufrures avec un mortier de réparation SUDAK.

FT_SUDAK_MASTIC PS_Version 5_du 22-11-2026

- Mettre en place le fond de joint SUDAK FOND JOINT, de diamètre supérieur de 10 à 25 % à la largeur du joint, sans l'endommager. Pour les joints larges, un fond de joint semi-rigide peut être utilisé, recouvert d'une bande polyéthylène anti-adhérente.
- Un primaire n'est pas indispensable sur béton, mais SUDAK PRIMER MS est recommandé dans tous les cas pour limiter l'effet de la contamination, de l'humidité et des particules non adhérentes. L'appliquer avant la mise en place du fond de joint.

Mélange

- Les composants A et B sont livrés dans des proportions prédosées : ne pas fractionner le kit.
- Ouvrir le composant A et l'homogénéiser 1 à 2 minutes, puis verser la totalité du composant B.
- Malaxer environ 3 minutes avec une perceuse à basse vitesse (100 à 500 tr/min) munie d'une hélice adaptée, en déplaçant l'hélice dans toute la masse et en raclant les parois, sans incorporer d'air. Le malaxage manuel est déconseillé.
- Utiliser le mélange dans sa durée pratique d'utilisation ; ne jamais diluer un produit épaissi.

Application

- Protéger les bords du joint par un ruban adhésif lorsque l'aspect est important ; le retirer immédiatement après l'application.
- **Version coulable (PG)** : remplir le pistolet à piston ou couler directement dans le joint en faisant glisser la buse sur le fond de joint, sans laisser de vide.
- **Version pistolable (GG)** : extruder au pistolet à buse conique en exerçant une pression régulière ; remplir les joints profonds en plusieurs passes pour éviter l'emprisonnement d'air.
- Serrer et lisser le mastic à la spatule.
- **Fissures de chaussées** : élargir par sciage en saignée d'au moins 10 mm de profondeur et 6 mm de largeur avant le calfeutrement.

Conditionnement

- SUDAK MASTIC PS-PG (coulable) : kits prédosés de 12,5 kg (A + B).
- SUDAK MASTIC PS-GG (pistolable) : nous consulter.

Nettoyage

Nettoyer les outils et les débordements avant durcissement, d'abord avec un chiffon ou de l'étoupe, puis avec SUDAK SOLVER CL. Le produit durci ne s'élimine que mécaniquement.

Stockage

Stocker dans un local sec et couvert, entre +10 et +25 °C. Durée de conservation : 12 mois en emballage d'origine fermé.

Hygiène et sécurité

Comme pour tout produit chimique, éviter le contact avec les yeux, la bouche, la peau et les denrées alimentaires (qui peuvent être contaminées par les vapeurs jusqu'au durcissement complet). Porter gants, lunettes et vêtements de protection. En cas de projection sur la peau ou dans les yeux, rincer immédiatement et

SUDAK MAROC • Lot Rouissate Commune Lakliaa Province Inzegane Ait Melloul • Tél. +212 5 28 24 52 67 • contact@sudakmaroc.com • www.sudakmaroc.com

abondamment à l'eau. En cas d'ingestion accidentelle, consulter un médecin. Refermer les emballages après usage. Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche technique sont fondées sur l'expérience de chantier et des essais de laboratoire, et sont données à titre indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'adéquation du produit à l'usage prévu. SUDAK MAROC se réserve le droit de modifier les informations de ce document sans préavis. Cette fiche annule et remplace toute version antérieure.

Qualité et maîtrise

Tous les produits SUDAK fabriqués sur notre site d'Aït Melloul (Maroc) sont produits dans le cadre d'un système de management de la qualité certifié par un organisme indépendant conforme aux exigences de la norme **ISO 9001:2015** (SGS – certificat n° MA26/00000026, valide jusqu'au 04/05/2029).



FT_SUDAK_MASTIC PS_Version 5_du 22-11-2026