SUDAK MOUTURE QUALITÉ

Agent de mouture liquide à effet améliorant les résistances du ciment

Description produit

SUDAK MOUTURE QUALITÉ est un agent de mouture liquide, prêt à l'emploi, à base de polyols, d'amines organiques et d'acides organiques. Il combine l'effet dispersant d'un agent de mouture — réduction de la réagglomération des particules et du colmatage — et un effet **activateur d'hydratation** qui améliore le développement des résistances du ciment.

SUDAK MOUTURE QUALITÉ est orienté **qualité** : il permet d'augmenter les résistances au jeune âge et à 28 jours, ou, à résistance égale, d'augmenter le taux d'ajouts minéraux (calcaire, pouzzolane, laitier, cendres) et de réduire la teneur en clinker du ciment, donc son empreinte carbone.

Domaines d'application

- Broyage du clinker en ciments Portland (CEM I) et en ciments composés (CEM II, CEM III, CEM IV, CEM V) avec ajouts calcaire, pouzzolane, laitier ou cendres volantes.
- Broyeurs à boulets en circuit ouvert ou fermé et broyeurs verticaux à galets (VRM).
- Unités de broyage indépendantes et centres de broyage en cimenterie.

Particulièrement adapté à la production de ciments composés à fort taux d'ajouts et aux ciments à hautes performances.

Avantages

- Amélioration des résistances à 2 jours et à 28 jours.
- Possibilité d'augmenter le taux d'ajouts minéraux et de réduire le facteur clinker à classe de résistance égale.
- Réduction de l'empreinte carbone et du coût matière du ciment.
- Effet agent de mouture : débit accru, consommation d'énergie réduite, broyage plus stable.
- Meilleure fluidité du ciment ; réduction de la prise en masse en silo.
- Régularité de la qualité du ciment produit.

Caractéristiques physico-chimiques

Caractéristique	Valeur
Aspect	Liquide
Nature chimique	Polyols, amines organiques et acides organiques en solution aqueuse
Masse volumique à 20 °C	≈ 1,04 kg/L
Teneur en chlorures	Sans chlorures ajoutés
Point de congélation	Protéger du gel

SUDAK MAROC • Lot Rouissate Commune Lakliaa Province Inzegane Ait Melloul • Tél. +212 5 28 24 52 67 • contact@sudakmaroc.com • www.sudakmaroc.com

Valeurs typiques ; les performances en broyage dépendent du clinker, des ajouts et de l'installation et doivent être validées par essai industriel.

Dosage

Dosage de référence : **0,10 L par tonne de ciment**. Le dosage optimal dépend du clinker, des ajouts, de la finesse visée et du type de broyeur ; il doit être déterminé par un essai industriel progressif (paliers de débit de la pompe doseuse), avec suivi du débit, de la finesse Blaine, du refus et de la consommation spécifique. Pour un objectif de réduction du facteur clinker, ajuster conjointement le dosage et la composition du ciment, en validant les résistances à chaque palier.

Conformément à la norme EN 197-1, la teneur totale en additifs du ciment ne doit pas dépasser 1 % de la masse du ciment ; aux dosages d'emploi, l'agent de mouture représente une très faible fraction de cette limite.

Mise en œuvre

- Injecter le produit en continu à l'aide d'une pompe doseuse asservie au débit d'alimentation du broyeur, de préférence sur le clinker à l'entrée du broyeur (bande d'alimentation ou goulotte), ou par pulvérisation dans la première chambre.
- Démarrer au dosage de référence, puis ajuster par paliers en suivant débit, Blaine, refus à 45/90 µm, consommation électrique (kWh/t) et charge de circulation du séparateur.
- Pour un broyeur vertical, surveiller la stabilité du lit de matière et les vibrations lors des changements de dosage.
- Contrôler les résistances à 2, 7 et 28 jours selon EN 196-1 pour valider les performances du ciment produit.
- Ne pas mélanger avec d'autres agents de mouture sans essai préalable de compatibilité.

Conditionnement

Conteneurs IBC de 1000 L et fûts de 220 L ; vrac sur demande.

Stockage

Stocker dans les emballages d'origine fermés, à l'abri du soleil direct et du gel, entre +5 et +40 °C. Durée de conservation : 12 mois en emballage d'origine fermé. Homogénéiser avant emploi après un stockage prolongé. Ne pas stocker dans des récipients en cuivre, laiton ou aluminium.

Assistance technique

SUDAK MAROC accompagne la cimenterie dans le choix du produit, la définition du protocole d'essai industriel, le réglage du dosage et l'interprétation des résultats (débit, finesse, résistances, consommation énergétique).

Hygiène et sécurité

Produit contenant des amines organiques, irritant pour les yeux et la peau. Porter gants, lunettes et vêtements de protection lors de la manipulation et du nettoyage de l'installation de dosage. En cas de contact avec les yeux ou la peau, rincer abondamment à l'eau ; en cas d'ingestion, consulter un médecin. Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

FT_SUDAK_MOUTURE QUALITÉ_Version 5_du 22-11-2026

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche technique sont fondées sur l'expérience de chantier et des essais de laboratoire, et sont données à titre indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'adéquation du produit à l'usage prévu. SUDAK MAROC se réserve le droit de modifier les informations de ce document sans préavis. Cette fiche annule et remplace toute version antérieure.

Qualité et maîtrise

Tous les produits SUDAK fabriqués sur notre site d'Aït Melloul (Maroc) sont produits dans le cadre d'un système de management de la qualité certifié par un organisme indépendant conforme aux exigences de la norme **ISO 9001:2015** (SGS – certificat n° MA26/00000026, valide jusqu'au 04/05/2029).



FT_SUDAK_MOUTURE QUALITÉ_Version 5_du 22-11-2026