SUDAK MOUTURE PREMIUM

Agent de mouture liquide haute performance – débit, résistances et rhéologie du ciment

Description produit

SUDAK MOUTURE PREMIUM est l'agent de mouture haut de gamme de SUDAK MAROC. Liquide et prêt à l'emploi, il associe des polyols, des amines organiques, des acides organiques et un polymère dispersant. Il réunit en un seul produit l'effet de mouture (augmentation du débit, réduction de l'énergie), l'effet activateur de résistances et une action dispersante du polymère qui améliore la fluidité du ciment et le comportement rhéologique des bétons et mortiers.

SUDAK MOUTURE PREMIUM est destiné aux cimenteries qui recherchent la performance maximale : production de ciments à hautes résistances, réduction poussée du facteur clinker et ciments à faible demande en eau.

Domaines d'application

- Broyage du clinker en ciments Portland (CEM I) et en ciments composés (CEM II, CEM III, CEM IV, CEM V) avec ajouts calcaire, pouzzolane, laitier ou cendres volantes.
- Broyeurs à boulets en circuit ouvert ou fermé et broyeurs verticaux à galets (VRM).
- Unités de broyage indépendantes et centres de broyage en cimenterie.

Recommandé pour les ciments à hautes performances, les ciments composés à fort taux d'ajouts et les broyeurs verticaux nécessitant une bonne stabilité du lit de broyage.

Avantages

- Augmentation du débit de broyage et réduction de la consommation d'énergie.
- Amélioration marquée des résistances au jeune âge et à 28 jours.
- Réduction du facteur clinker et de l'empreinte carbone du ciment.
- Action dispersante du polymère : meilleure fluidité du ciment et demande en eau réduite.
- Bonne stabilité du lit de matière en broyeur vertical.
- Formule complète : un seul produit pour débit, qualité et rhéologie.

FT_SUDAK_MOUTURE PREMIUM_Version 5_du 22-11-2026

Caractéristiques physico-chimiques

Caractéristique	Valeur
Aspect	Liquide
Nature chimique	Polyols, amines organiques, acides organiques et polymère dispersant en solution aqueuse
Masse volumique à 20 °C	≈ 1,05 kg/L
Teneur en chlorures	Sans chlorures ajoutés
Point de congélation	Protéger du gel

Valeurs typiques ; les performances en broyage dépendent du clinker, des ajouts et de l'installation et doivent être validées par essai industriel.

Dosage

Dosage de référence : **0,10 L par tonne de ciment**. Le dosage optimal dépend du clinker, des ajouts, de la finesse visée et du type de broyeur ; il doit être déterminé par un essai industriel progressif (paliers de débit de la pompe doseuse), avec suivi du débit, de la finesse Blaine, du refus et de la consommation spécifique. Pour les objectifs combinés débit + résistances + réduction du clinker, procéder par paliers successifs en ne modifiant qu'un paramètre à la fois.

Conformément à la norme EN 197-1, la teneur totale en additifs du ciment ne doit pas dépasser 1 % de la masse du ciment ; aux dosages d'emploi, l'agent de mouture représente une très faible fraction de cette limite.

Mise en œuvre

- Injecter le produit en continu à l'aide d'une pompe doseuse asservie au débit d'alimentation du broyeur, de préférence sur le clinker à l'entrée du broyeur (bande d'alimentation ou goulotte), ou par pulvérisation dans la première chambre.
- Démarrer au dosage de référence, puis ajuster par paliers en suivant débit, Blaine, refus à 45/90 µm, consommation électrique (kWh/t) et charge de circulation du séparateur.
- Pour un broyeur vertical, surveiller la stabilité du lit de matière et les vibrations lors des changements de dosage.
- Contrôler les résistances à 2, 7 et 28 jours selon EN 196-1 pour valider les performances du ciment produit.
- Ne pas mélanger avec d'autres agents de mouture sans essai préalable de compatibilité.

Conditionnement

Conteneurs IBC de 1000 L et fûts de 220 L ; vrac sur demande.

Stockage

Stocker dans les emballages d'origine fermés, à l'abri du soleil direct et du gel, entre +5 et +40 °C. Durée de conservation : 12 mois en emballage d'origine fermé. Homogénéiser avant emploi après un stockage prolongé. Ne pas stocker dans des récipients en cuivre, laiton ou aluminium.

FT_SUDAK_MOUTURE PREMIUM_Version 5_du 22-11-2026

Assistance technique

SUDAK MAROC accompagne la cimenterie dans le choix du produit, la définition du protocole d'essai industriel, le réglage du dosage et l'interprétation des résultats (débit, finesse, résistances, consommation énergétique).

Hygiène et sécurité

Produit contenant des amines organiques, irritant pour les yeux et la peau. Porter gants, lunettes et vêtements de protection lors de la manipulation et du nettoyage de l'installation de dosage. En cas de contact avec les yeux ou la peau, rincer abondamment à l'eau ; en cas d'ingestion, consulter un médecin. Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche technique sont fondées sur l'expérience de chantier et des essais de laboratoire, et sont données à titre indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'adéquation du produit à l'usage prévu. SUDAK MAROC se réserve le droit de modifier les informations de ce document sans préavis. Cette fiche annule et remplace toute version antérieure.

Qualité et maîtrise

Tous les produits SUDAK fabriqués sur notre site d'Aït Melloul (Maroc) sont produits dans le cadre d'un système de management de la qualité certifié par un organisme indépendant conforme aux exigences de la norme **ISO 9001:2015** (SGS – certificat n° MA26/00000026, valide jusqu'au 04/05/2029).



FT_SUDAK_MOUTURE PREMIUM_Version 5_du 22-11-2026