SUDAK-Hardox S

Vernis acrylique pour matériaux à base de ciment

Description

SUDAK Hardox S est vernis mono-composant prêt à l'emploi, à base de résine acrylique et solvants réactifs, incolore pour l'imprégnation hydrophobe des matériaux de construction. Le produit ravive la couleur naturelle du matériau sur lequel il est appliqué, mettant en valeur sa beauté naturelle et le protégeant en même temps des produits chimique, des intempéries et de l'abrasion.

Utilisations

- Dalles à granulats apparents,
- Mobilier urbain,
- Pavés autobloquants,
- Dallages en bétons désactivé ou imprimé,
- zones à très forte circulation piétonne,
- Sol parking, entrepôts…
- Intérieur et extérieur.

Avantage

- Confère au support un aspect mouillé,
- Ravive la couleur naturelle du matériau sur lequel il est appliqué.
- Empêche la pénétration des liquides (huile, graisse, salissures…,
- Résiste aux détergents et facilite le nettoyage,
- Augmente la résistance à l'abrasion,
- Ne jaunit pas dans le temps.

Spécification technique

Couleur	Incolore
Durée de conservation	1 ans dans son emballage d'origine
Densité	Environ 0,9
Extrait sec	21% +/- 1.75
Point éclair	40°C

FT_SUDAK_Hardox S_Version 5_du 22-11-2026

Propriété du film

Finition	Effet mouillé après séchage
Sec au toucher	30 min à 20°C
Séchage complet	24H à 20°C
Résistance à l'abrasion	Environ 150 sec Konig
BHMR	Excellent à 18H
Résistance chimique	Huile, graisse, sucre, soda, alcool, détergent, …

NB. Les surfaces traitées doivent être protégées des intempéries pendant le séchage du produit.

Préparation du support

Les supports seront cohérents, secs, sans laitance, particules non adhérentes, ni contaminés par des substances pouvant défavoriser la bonne adhérence tels que huile, graisse ou traces de pneus, restes d'anciens revêtements. Une préparation du support est nécessaire, à réaliser suivant la méthode adaptée au chantier (Lavage HP, sablage, grenaillage, rabotage, ponçage). Après la préparation du support, sa résistance à l'arrachement doit être au minimum de 1,5 MPa, et l'humidité résiduelle dans le support doit être inférieure à 5%. La température du support doit être au maximum 35°C avec au minimum 3°C au-dessus du point de rosée.

Application

Application à la brosse, au rouleau à poils court ou au pistolet type Airless. Homogénéiser avant utilisation, **SUDAK Hardox S** s'applique en général en 2 couches dont la première doit être de préférence appliquée au rouleau ou à la brosse. La deuxième couche s'applique une fois la première couche est sèche au toucher soit environ 30min.

NB. Eviter toute consommation excessive qui peut entraîner des désordres inesthétiques

Les spécifications de propriétés sont basées sur des tests de laboratoire et peuvent varier dans l'application pratique. Pour déterminer l'aptitude technique individuelle, des essais d'aptitude préliminaires doivent être effectués dans les conditions d'application réelle.

Consommation

Elle dépend de la porosité des supports, prévoir deux couches de 80g à 120g chacune. Une seule couche sera suffisante pour les supports très fermés.

NB. L'application par temps chaud ou sur support chaud entraine une augmentation de la consommation.

Conditionnement

SUDAK Hardox S est disponible en bidons de 2, 5 et 10 litres.

Hygiène, sécurité et environnement

SUDAK Hardox S contient des liquides volatiles et inflammables. Il doit être utilisé en extérieur ou en milieu bien ventilé.

NB. Pour plus d'informations, consultez la Fiche de Données de Sécurité disponible pour ce produit.

SUDAK MAROC • Lot Rouissate Commune Lakliaa Province Inzegane Ait Melloul • Tél. +212 5 28 24 52 67 • contact@sudakmaroc.com • www.sudakmaroc.com

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche technique sont fondées sur l'expérience de chantier et des essais de laboratoire, et sont données à titre indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'adéquation du produit à l'usage prévu. SUDAK MAROC se réserve le droit de modifier les informations de ce document sans préavis. Cette fiche annule et remplace toute version antérieure.

Qualité et maîtrise

Tous les produits SUDAK fabriqués sur notre site d'Aït Melloul (Maroc) sont produits dans le cadre d'un système de management de la qualité certifié par un organisme indépendant conforme aux exigences de la norme **ISO 9001:2015** (SGS – certificat n° MA26/00000026, valide jusqu'au 04/05/2029).



FT_SUDAK_Hardox S_Version 5_du 22-11-2026